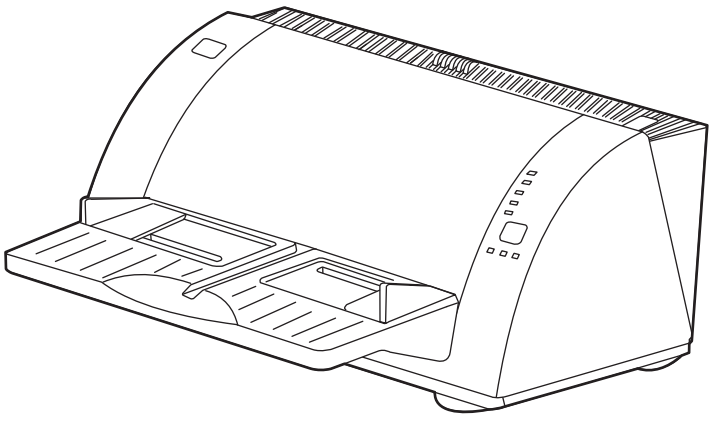
Jolimark 映美

用 户 手 册

BP-800K

证本打印机



安全指引

请在使用本产品前仔细阅读本手册，不要执行本手册中没有明确说明的操作。未经指引的操作可能会导致错误或意外。因错误操作而导致打印机出现的任何问题，制造商均不负责。

- 请严格遵守标示在打印机上的所有警告和指导。
- 如果刚使用过打印机，打印头可能很热，请勿触碰打印头。
- 打印过程中，不要触摸打印机进纸机械齿轮。
- 请勿带电或用酒精等化学用品清洁打印机。如需清洁，请先把电源插头拔下，用微湿的柔软布料擦拭。
- 请勿在容易被液体溅到的地方使用打印机。
- 请勿堵塞机壳上的小槽或开孔。不要把打印机放在睡床、沙发、地毯或其它类似物品的表面，以防堵塞通风孔。如果打印机被置于比较拥挤的环境中工作，应采取相应的通风措施。
- 打开包装之前，应考虑好放置打印机的位置。应选择一个平稳的台面或坚固的打印机台架，并要确保打印机周围有足够的空间，以便纸张容易进出。
- 避免与其他大功率电器或容易引起电压波动的电器设备使用同一交流电源插座。
- 将整个计算机系统远离可能引起电磁干扰的器件，例如扬声器或无线电元件。
- 请勿把电源线放在容易被踩到的地方。如果电源线或电源插头已破损或断裂，请马上停止使用并更换新部件。
- 避免把打印机放在温度和湿度变化较大的地方，如：阳光直射、靠近热源、多尘或多油烟的地方。
- 为防止触电或引起短路，请勿把任何物体从打印机通风孔推入机体内。
- 请勿自行检修打印机，或打开打印机的外壳，以免触电或产生其它危险。如需检修应找专业维修人员。
- 在不用打印机时，应关闭打印机电源并拔掉电源线。外接插座应安装在接近打印机的地方。
- 出现以下情况时，请拔掉打印机电源线，并与专业维修人员联系：

  A：当电缆或插头损坏、磨损时。
  B：当有液体溅入机内时。
  C：当打印机被雨淋湿或进水时。
  D：当遵从操作手册操作，机器却不能正常工作时。
  E：当机器被摔落，造成机壳损坏时。
  F：当打印机特性明显变坏，需要维修时。

注：本手册内容如有更改，恕不另行通知。

＊ 本产品所有部件均为可回收设计，当用户需要废弃本产品时，本公司负责无偿回收，具体处理方法请联系本公司售后服务部。

目　录

安全指引 I

第一章　产品特点 1

第二章　准备工作 2

2.1 开箱检查 2
2.2 拆除保护材料 2
2.3 识别部件 2
2.4 托纸板安装和拆卸的步骤 3
2.4.1 安装托纸板 4
2.4.2 拆卸托纸板 4
2.5 安装色带 4
2.6 连接计算机 6
2.7 连接打印机电源 6
2.8 在 WINDOWS 操作系统下，安装驱动程序 7
2.9 色带盒的更换方法 8

第三章　控制面板的说明 10

3.1 控制面板 10
3.1.1 操作键功能 10
3.1.2 指示灯 10
3.1.3 注意事项 12
3.2 其它部件的使用说明 12

第四章　打印机参数设置 15

4.1 出厂默认设置 15
4.2 修改打印机参数预设值 15
4.3 打印参数的详细描述 16

第五章　打印机自检 19

第六章　打印处理 21

6.1 用证本打印模式 21
6.2 使用单页纸打印模式 22

附录 A　维护 24

A.1 清洁 24
A.2 控制面板错误信息的处理 24
A.3 其它故障的处理 25

附录 B　规格参数 27

B.1 基本规格参数 27
B.2 介质规格 28
B.3 可打印范围 29
B.3.1 证本（垂直装订）可打印范围 29
B.3.2 纸张可打印范围 30
B.4 编排打印内容时要考虑上打印范围 31

附录 C　控制码和它的功能 33

ESC/PK 仿真指令集 33

OKI 控制代码命令集（5530SC） 46
BP-800K 的扩展命令 48
附录 D　ASCII 代码表 50

第一章　产品特点

感谢您购买 Jolimark®打印机。BP-800K 证本打印机是一种为打印证本、证书等特种介质而专门设计的专用打印机。

本打印机具有以下特点：

- **具备独特的柔性进纸系统，满足超高厚度打印**
  采用独特的柔性进纸系统，可实现最高厚达 6.0mm 的证本、证书打印。
- **具备自动适应纸厚功能**
  打印头高度可自动调整，实现自动适应纸厚功能。
- **具备自动纠偏功能**
  具有自动纠偏机构，在进入纸张的同时进行自动纠偏，避免打印介质出现偏斜。
- **具备证本打印模式功能**
  具备独特的证本打印模式，可处理水平装订与垂直装订的各类证本证书。
- **平推式进纸机构，解决卡纸问题**
  平推式进纸机构可使纸张平顺打印而不发生卡纸现象。
- **人性化的安全设计**
  打印机安装有开盖传感器，上盖没有盖下或盖好时，打印机会自动停止打印。
- **高分辨率图像打印**
  最高 360DPI（水平）＊360DPI（垂直）的分辨率，图像清晰。
- **仿真兼容性**
  兼容 ESC/PK 指令集和 OKI5530SC 指令集
- **高品质的内置字库**
  采用了标准的中文字库（宋体）和“Roman”、“Courier”、“Prestige”、“OCR-B”和“OCR-A” 等字体字库。

第二章　准备工作

2.1 开箱检查

在打印机包装箱内，应具有以下各项：（1）打印机；（2）托纸板；（3）色带盒 JMR117；（4）接口电缆；（5）随机光盘；（6）电源线；（7）简易应用指南；（8）装箱清单；（9）保修卡。请核对图 2-1 所示包装清单。如有任何东西遗失，请联络经销商。

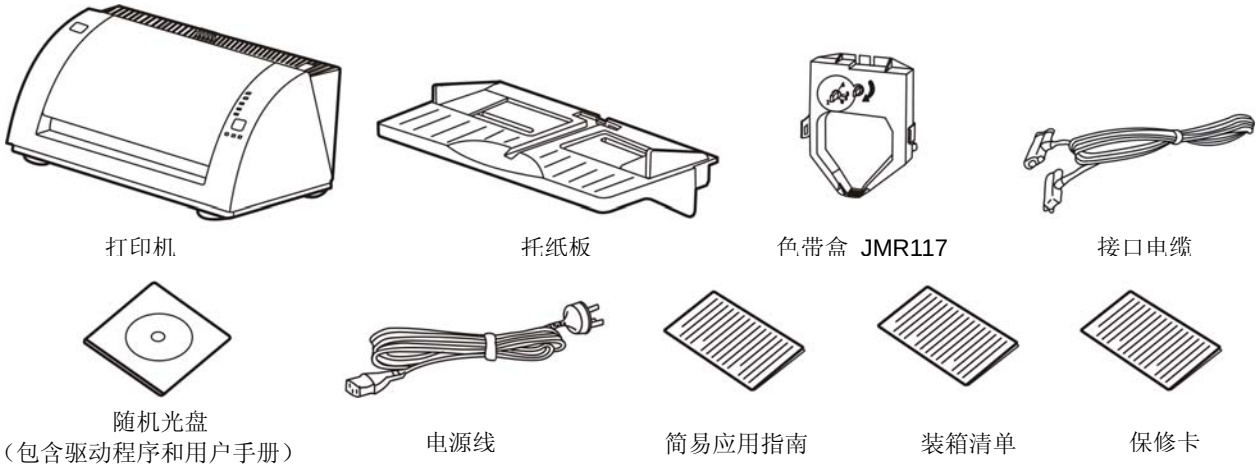


图 2-1 包装箱内包装清单

注意：配件的具体情况，以《装箱清单》为准，如有更改，恕不另行通知。

2.2 拆除保护材料

1. 打开包装箱，取出打印机，掀起打印机前盖，将标示的保护材料拆除（如图 2-2 所示）。

2. 保存好所有包装材料，以便将来运输打印机时使用。

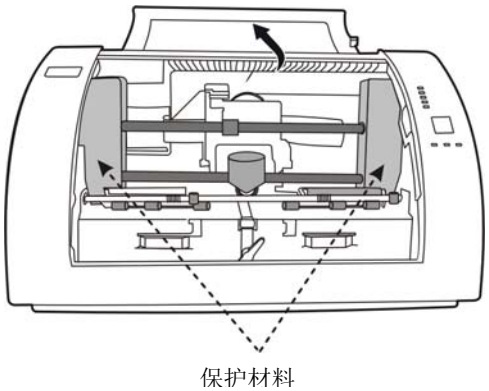


图 2-2 拆除保护材料

2.3 识别部件

图 2-2、2-3 和 2-4 标示 BP-800K 打印机的主要部件。

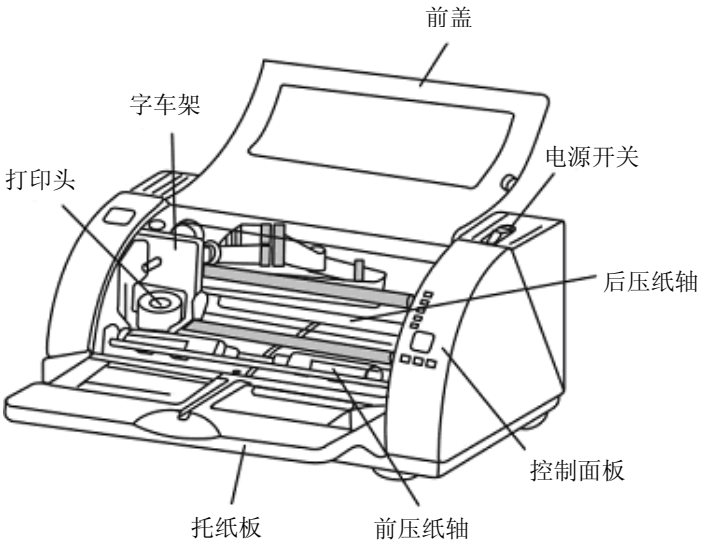


图 2-2 打印机主要部件（前视图 1）

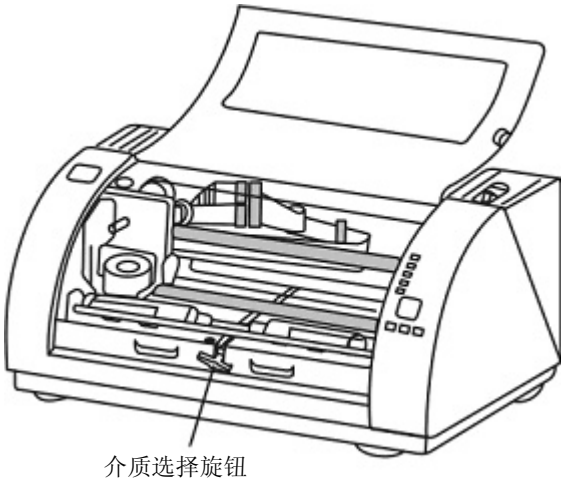


图 2-3 打印机主要部件（前视图 2）

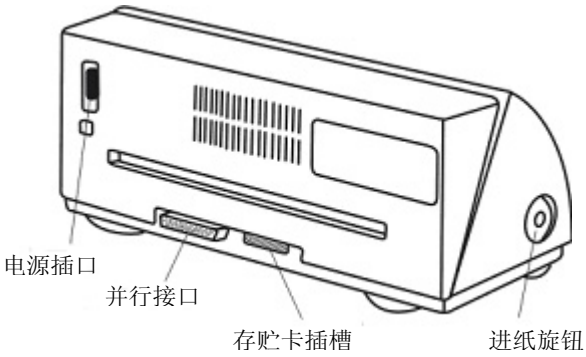


图 2-4 打印机主要部件（后视图）

2.4 托纸板安装和拆卸的步骤

注意：为了安全，打印机电源开关应处于关闭状态（0 位），直到准备工作完毕之后您才能打开电源（1 标志位）。

2.4.1 安装托纸板

1. 双手握住托纸板两端，将托纸板对准外壳的限位槽，向前推入。
2. 向下压紧托纸板，使托纸板卡紧在托纸板安装卡口上（如图 2-5 所示）。

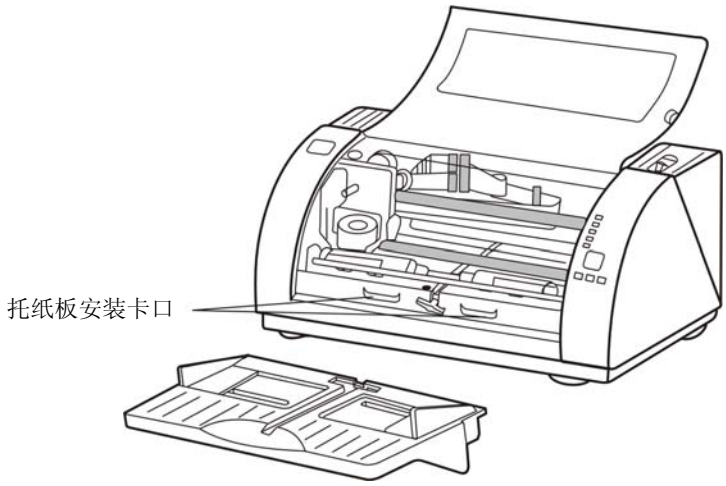


图 2-5 安装托纸板

2.4.2 拆卸托纸板

双手抓住托纸板两侧，将托纸板向上抬起后再拿出。

2.5 安装色带

1. 确保打印机电源处于关闭状态。
2. 打开前盖（如图 2-6 所示）。

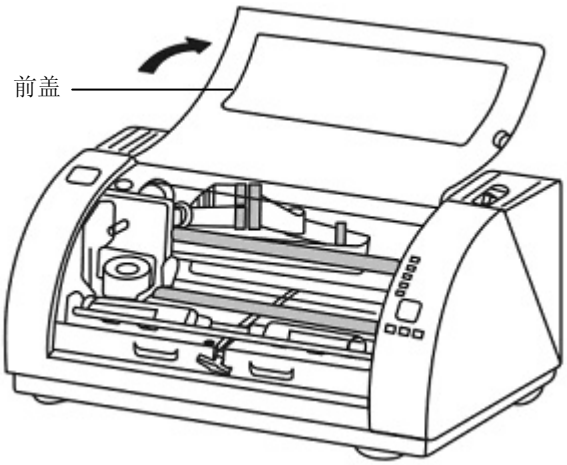


图 2-6 打开前盖

3. 准备好色带盒，顺时针旋转色带盒旋钮，确保色带芯移动顺畅（如图 2-7 所示）。

图 2-7 色带盒

4. 拿起色带盒，使色带盒有旋钮的一面面向自己，把色带盒套进打印头中，使色带盒两边的卡扣对准字车架上的安装位，按压色带盒两边卡扣位置，直至完全卡到位（如图 2-8 所示）。

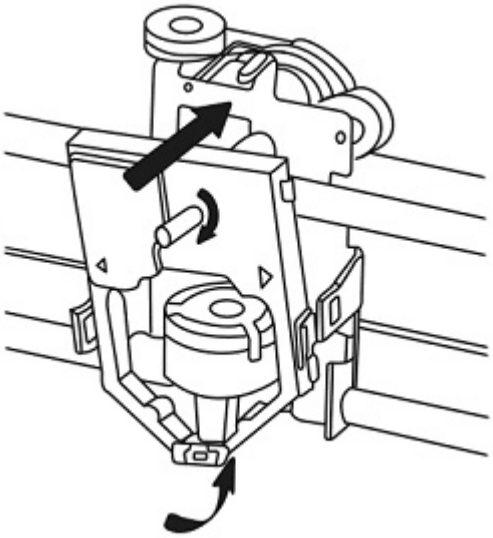


图 2-8 安装色带盒

5. 左右滑动打印头几次，确保色带盒上的色带盒旋钮随着打印头的滑动而转动，请卸下色带盒，重新安装一次即可（如图 2-9 所示）。

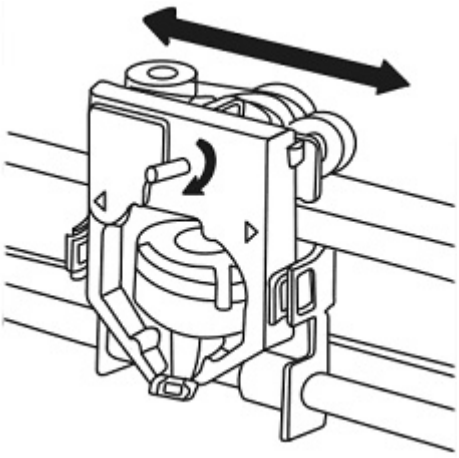


图 2-9 安装色带芯

6. 盖上前盖（如图 2-10 所示）。

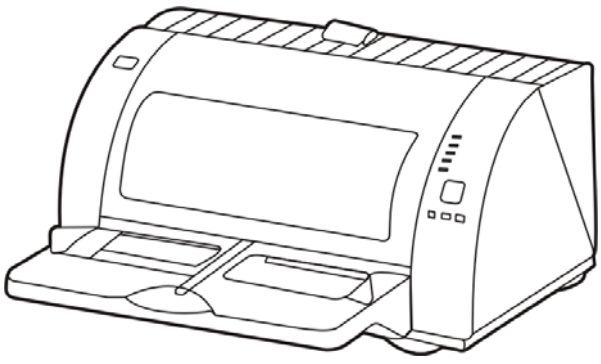


图 2-10 盖上前盖

注意：1. 当打印的颜色明显变淡时，请及时更换新的色带盒，否则会影响打印质量，并有可能损坏打印头。

2. 拆除色带盒时，请确保打印机电源已关闭，将打印头移到打印机中间，按压色带盒两边卡扣位置，使色带盒脱离字车架上的安装位，再将色带盒从打印头位置取出。

3. 在打印机处于开启状态时，不要移动打印头，否则会损坏打印机。此外，如果刚使用过打印机，打印头可能很热，请勿触碰打印头。

4. 请使用映美原装色带耗材，否则因此而引致的打印机损坏，将不能享受厂商的保修服务。

2.6 连接计算机

本打印机标配一个并行接口，接口电缆的连接方法如下：

并口电缆的连接：

1. 关闭计算机和打印机的电源开关。将并口电缆插头连接到打印机的并行接口，扣上连接器两侧的锁簧扣，使插头固定。
2. 将并口电缆的另一端插进计算机的并行接口，并确保连接牢固。

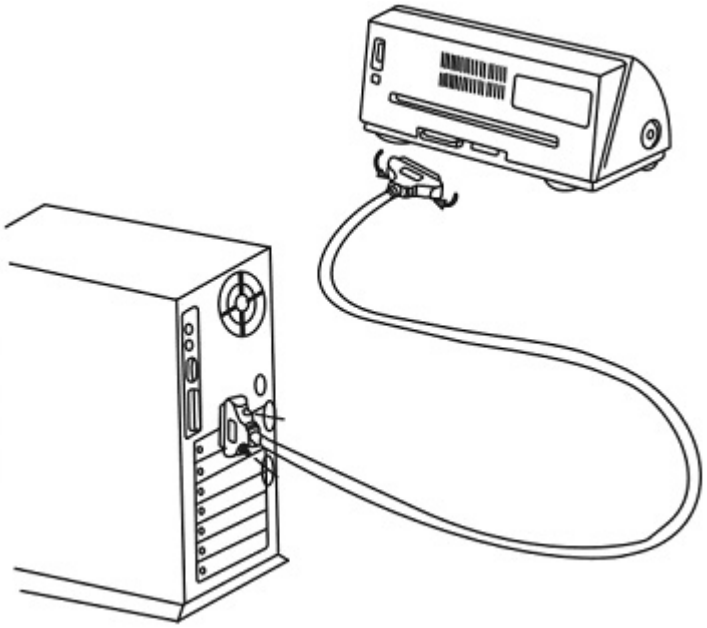


图 2-11 连接并口电缆

注意：连接并口电缆前，必须确保打印机为关机状态，待固定好并口电缆后，才可开启打印机电源，否则会损坏打印机。

2.7 连接打印机电源

1. 确保打印机为关机状态（当开关按下的一侧在“O”标注处时为关机状态）。

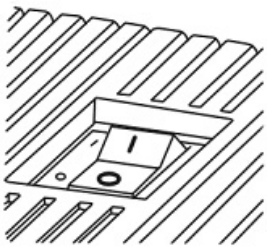


图 2-12 电源开关

2. 确保电源插座的电压与打印机所需的额定电压相匹配。
3. 将电源线的一端插进打印机的电源插口。
4. 将电源线的另一端插进带地线的电源插座。

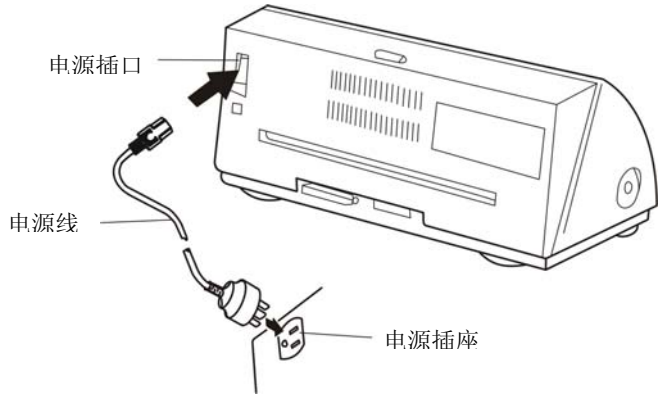


图 2-13 连接电源

注意：1. 如果插座的电压不在铭牌标签所标示的电压范围内，请与您的经销商协调解决方案，切勿将电源线插入电源插座。

2. 必须采用带正确接地的电源插座。

2.8 在 Windows 操作系统下，安装驱动程序

要根据打印介质的类型及打印方式的不同（详见第六章内容介绍），从附带的随机光盘中选择合适的驱动程序进行安装（详细操作步骤，请参考驱动程序的安装说明）。

打印普通打印纸，建议使用单页纸打印模式进行打印（即将介质选择旋钮拨至**单页纸打印模式**位置）。若无特殊打印要求，使用 BP-800K 单页纸模式驱动程序。

注意：如需要使用 OKI 模式打印，请先添加安装系统内置的 OKI 系列驱动程序（厂商选择四通，产品型号选择 OKI 5530SC）。

注意

在使用 OKI 驱程打印时，介质选择旋钮必须要处于单页纸打印模式位置。否则有可能严重损坏打印机。

打印垂直装订的证本（证书）、手册时，建议在证本打印模式进行打印（即将介质选择旋钮拨至**证本打印模式**位置），此时须使用 BP-800K 垂直装订模式 或 BP-800K 垂直装订分页模式驱动程序。

打印水平装订本（中缝不下陷）时，建议使用单页纸打印模式进行打印，此时可使用 BP-800K 水平装订高厚差模式驱动程序（若水平装订本比较薄，也可选用 BP-800K 水平装订模式驱动程序）。

注意： 使用 BP-800K PB0、BP-800K PB1 或 BP-800K PB2 驱程进行打印时，以托纸板的中心线作为打印范围的垂直中心线，再根据实际打印宽度定位左边界和右边界（即左、右边界是以托纸板中心线为基准左右对称）。

选用 BP-800K PB1 驱程时，1 页的打印内容以它原有排版的宽度打印在证本手册的左、右页上（将左右页合拼后当作一页处理），在垂直装订区域（17mm 宽）的数据不打印。

选用 BP-800K PB2 驱程时，第 1 页的内容打印在证本手册的左页上，介质自动退出，再次进

纸后，下一页的内容打印在证本手册的右页上。

请用接口电缆连接好计算机与打印机并打开电源，放入随机光盘，按以下方式安装驱动程序。

BP-800K 驱动程序提供了 5 种打印模式，在安装前请确认需要的打印模式，进行选择安装：

单页纸模式	适用于单页纸打印；
水平装订模式	适用于上、下页厚度差较小的水平装订证本、手册、存折打印；
水平装订高厚差模式	适用于上、下页厚度差较大的水平装订证本打印；
垂直装订模式	左右页内容同时处理，适用于垂直装订的证本、证书打印；
垂直装订分页模式	打印完左页内容，再打印右页内容，适用于垂直装订的证本、证书打印。

自动安装方式

双击随机光盘中的“setup.exe”文件，选择所需的打印模式，按照提示完成驱动程序安装。

手动安装方式

1. 点击“开始”-“打印机和传真”。
2. 点击“添加打印机”，出现窗口“添加打印机向导”，点击“下一步”，接着，请仔细阅读选择指示，例如：选择“连接到此计算机的本地打印机”，然后，请点击“下一步”。
3. 出现窗口“打印机端口”，选择可用的端口，例如选择“LPT1:打印机端口”，点击“下一步”。
4. 出现窗口“安装打印机软件”，点击“从磁盘安装”，点击“下一步”。
5. 出现窗口“从磁盘安装”，根据操作系统环境，例如在 Windows XP 下使用，请选择以下路径：光驱路径-“驱动程序”-“WIN XP”，出现文件：BP-800K0.inf ~ BP-800K4.inf 共 5 个文件，任选一个文件后，点击“打开”，然后点击“确定”，返回窗口“安装打印机软件”，选择所需的打印模式，点击“下一步”。
6. 按照提示逐步点击“下一步”，直至完成。

2.9 色带盒的更换方法

本打印机使用的色带盒是本机专用的。

色带盒上有两个蓝色旋钮：左边有 0—4 数字标的为控制出墨深浅的出墨旋钮，建议将新色带盒的控制出墨深浅的旋钮指针旋至“0”挡。右边为松紧旋钮（安装色带盒时顺时针旋转此松紧旋钮）。

注意：当色带打印变淡时，请更换色带盒。不得在色带盒中灌注墨水。

色带材料在墨用完的情况下已经损耗很大，如果进一步使用灌入墨水的色带，可能会给打印机部件造成损伤。

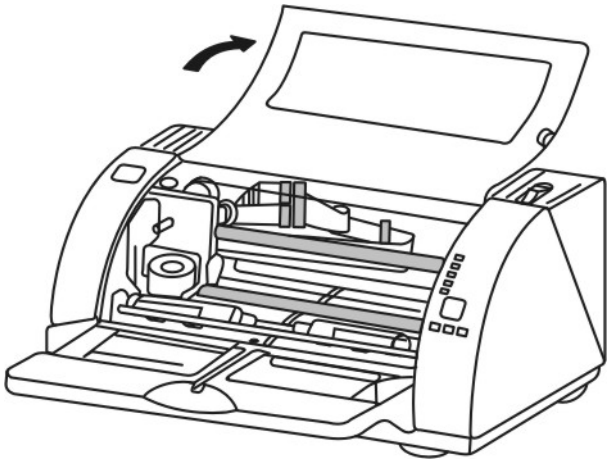
使用非指定的色带盒，同样有可能给打印机的部件造成损伤。

注意：保修服务中不提供对使用重灌墨水的色带盒及非指定的色带盒的打印机进行保修。

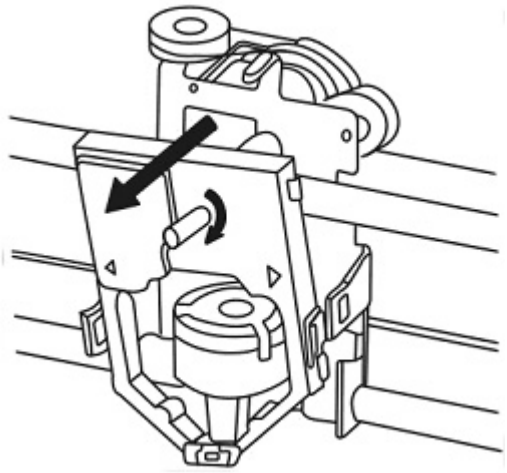
更换色带盒的操作步骤如下：

1. 如果纸张在打印机内，请快速按两下操作键，以便将打印纸退出打印机。
2. 如果打印头在左端，持续按下操作键 2 秒钟以上，以便把打印头移到中央。
3. 关闭打印机电源，并打开打印机前盖。

注意：在打印机处于开启状态时，切勿移动打印头，否则会损坏打印机。如果刚使用过打印机，打印头可能很热，请不要触碰打印头。



4. 从打印机中拆除旧色带盒：用手捏住色带盒的两边的卡柄向下压，然后向外拉（如下图所示）。



5. 把新的原装色带盒从包装盒或袋中取出，再按上述安装打印机的步骤 2 至步骤 4 正确安装色带盒。

第三章　控制面板的说明

本章描述了控制面板和打印机其它部件的功能。

3.1 控制面板

控制面板位于前壳右前方，设有 1 个操作键和 8 个指示灯。

图 3-1 控制面板

3.1.1 操作键功能

此键具有以下四种功能：

1. 联机状态和脱机状态之间的切换功能。
   若打印机前盖处于关闭状态，在脱机状态下按操作键，可将打印机设成联机状态（联机指示灯亮）。
   如果此时打印介质被托纸板上方的走纸轮压住，则介质将进纸到打印位置。
   在联机状态下按操作键，打印机进入脱机状态或在打印当前行之后进入脱机状态（联机指示灯灭）。

2. 退纸功能。
   连续按操作键两次，可将打印机内的打印介质退出。

3. 移动字车架到中间位置，便于更换色带盒。
   持续按住操作键超过 2 秒钟后释放此键，字车架将移至中间位置，在此位置下可更换色带盒。

4. 进行打印自检。
   操作步骤：按住操作键，再开启打印机，当打印头有复位动作两秒钟后，松开操作键，打印机运行停止后，可见电源指示灯亮，1 指示灯亮，此时再按住操作键，直到检纸指示灯亮，然后将打印纸放进打印机；待纸张进入打印区后，再点击操作键，便开始进行自检打印。

长按此键开机，可进入自检打印模式。详见第五章自检说明。

3.1.2 指示灯

1．电源指示灯（绿色）：

当打印机接通电源时，控制面板上的电源指示灯亮。

2． 联机指示灯（绿色）：

当打印机处于联机状态时亮；处于脱机状态时灭。

以下情况下，打印机自动处于脱机状态：

（1）前盖打开；

（2）缺纸状态；

（3）打印机产生错误。

3．证本指示灯（黄色）：

当打印机处于证本打印模式时，证本指示灯亮。

通过设置介质选择旋钮的方向来选择证本打印模式或单页纸打印模式（介质选择旋钮在左边为单页纸打印模式 ，在右边为证本打模式）。

注意：当所选打印模式与驱动程序不匹配时，证本指示灯或检纸指示灯闪亮。

4. 检纸指示灯（黄色）：

打印机缺纸，需重新进纸时，检纸指示灯亮。

打印机卡纸时，检纸指示灯亮，故障指示灯处于闪亮状态。

5. 故障指示灯（红色）：

当打印机出现错误时，故障指示灯亮，并且打印机蜂鸣报警，当前打印操作被中断。通过 1/2/3 指示灯显示详细错误信息。

在卡纸状态或介质不适当状态时，故障指示灯闪亮。

6．1/2/3 指示灯（红色）：

（1）这些指示灯显示程序初始化检测状态。

（2）这些指示灯按照下表 3-1 所示，显示出机器检测工作状态的详细信息。

表 3-1：

控制面板						说明
故障	指示灯1/2/3			检纸	证本	
	1	2	3			
亮	亮	亮	灭	灭	-	电机，传感器故障
亮	灭	灭	亮	灭	-	ROM 错误
亮	亮	灭	亮	灭	-	RAM 错误
亮	灭	亮	亮	灭	-	NV－RAM 错误
亮	亮	亮	亮	灭	-	电源/驱动器异常状态
亮	亮	亮	亮	亮	-	控制器错误
闪亮	灭	灭	灭	亮	-	卡纸
灭	-	-	-	亮	-	缺纸
闪亮	-	-	-	-	闪亮	打印模式选择错误

注意：1. 在前盖打开时，联机指示灯闪亮。此时，打印机将不对应表中指示灯状态。

2. 当打开前盖时，您可看到控制面板后有一个黑色滑动开关。此滑动开关为维修打印机专用。正常工作时此开关总是置于 OFF（上方）位置。不要将此开关滑至 ON（下方）位置。

3.1.3 注意事项

在打开打印机前盖后（如图 3-2 所示），控制面板（如图 3-3 所示）视图处有一个滑动开关 SW，此滑动开关的作用为（技术人员使用）：

1．控制程序在线升级；

2．打印十六进制代码。

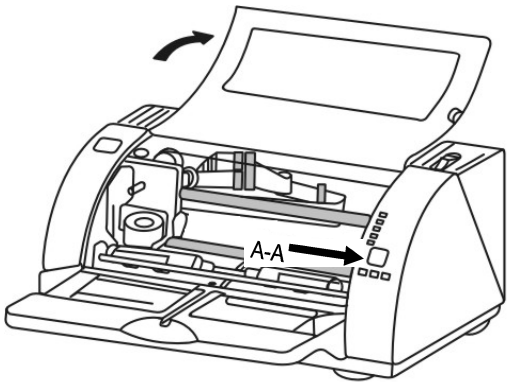


图 3-2 整机示意图

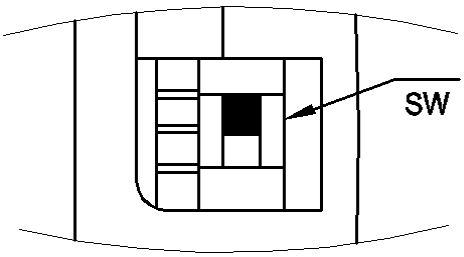


图 3-3 方向局部视图

警告：滑动开关 SW 缺省状态为上方位置（对应电路板上的“OFF”丝印位置），如上图所示，非专业人员不得触动此开关，否则会破坏内部程序导致不能正常打印。

3.2 其它部件的使用说明

1. 电源开关

电源开关位于机壳右上端。

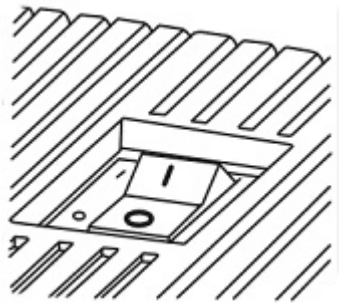


图 3-4 电源开关

它标有术语“1” 和“0”，分别指示 “开”和“关”位置。当您将电源开关拨到开位置，在所有指示灯亮过之后，打印机进行初始化，打印头有复位动作。

1/2/3 指示灯灭后，电源指示灯和联机指示灯亮，表示打印机已顺利初始化完毕。这时打印机已联机，即可以接收打印任务进行打印了。

注意：当打印机初始化过程中检测出有错误时，故障指示灯亮，联机指示灯灭，其它指示灯如表 3-1 所示，显示详细错误信息。错误信息的处理详见第五章的描述。

2. 打印机前盖

前盖是上壳的一部分，可打开便于维修和更换色带。

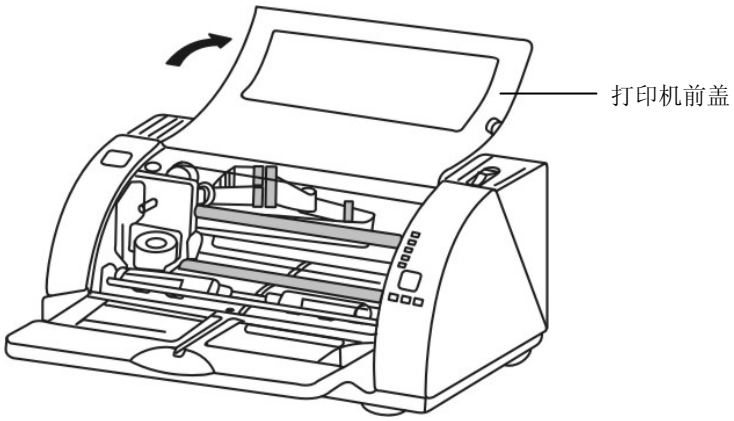


图 3-5 打印机前盖

如果在打印过程中打开前盖，打印机便蜂鸣报警。联机指示灯闪烁，打印机处于脱机状态，当前打印操作被中断。此时只要关上前盖，按一下操作键使打印机联机，就可恢复中断了的打印操作。

3. 挡纸板

滑动托纸板上的左右挡纸板，可帮助对打印介质进行定位，以便调整每张纸的导纸宽度。

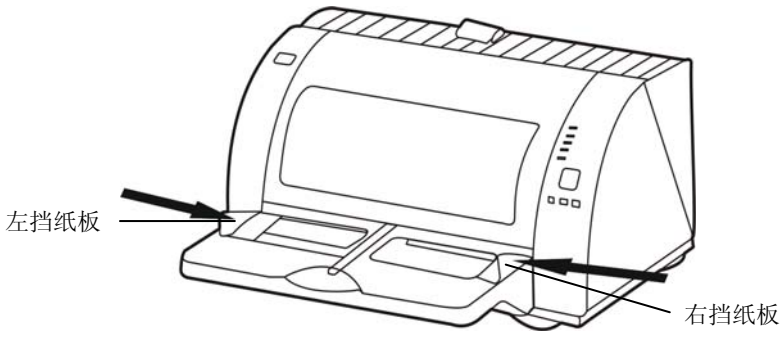


图 3-6 左右挡纸板

两个纸挡板的机械连接以中心为基准，移动时向两边等距离移动。

注意：当用户所选用的驱动程序是以左边界为横向起始打印位时，请把两个纸挡板滑到最大极限位置并把纸张放在档纸板充分打开时的左边沿旁边。

4. 介质选择旋钮

操作者可通过拨动介质选择旋钮，以选择单页纸打印模式或证本打印模式。（详见第六章内容）

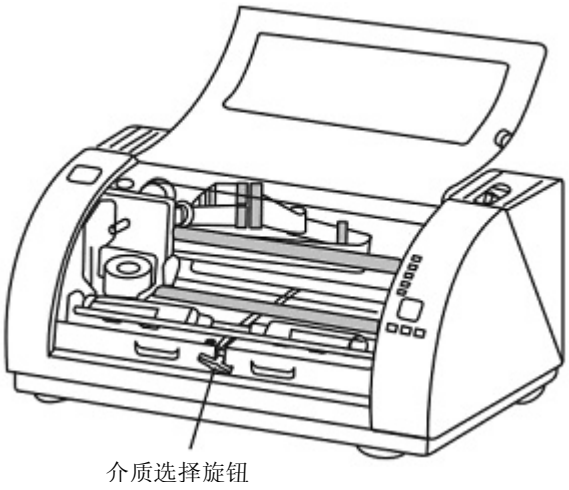


图 3-7 介质选择旋钮

此钮位于托纸板下方。

注意：如果选择的打印模式与所使用的驱动程序模式不匹配，证本指示灯和故障指示灯同时闪烁。

5. 进纸旋钮

进纸旋钮位于打印机顶盖的左壁一侧。

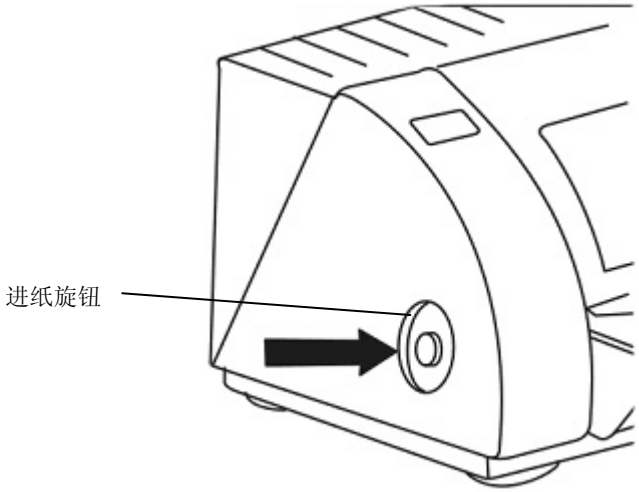


图 3-8 进纸旋钮

如果出现卡纸现象，请在关机状态下，旋转进纸旋钮，手动将介质退出。

第四章　打印机参数设置

4.1 出厂默认设置

BP-800K 打印机的出厂默认设置如下：

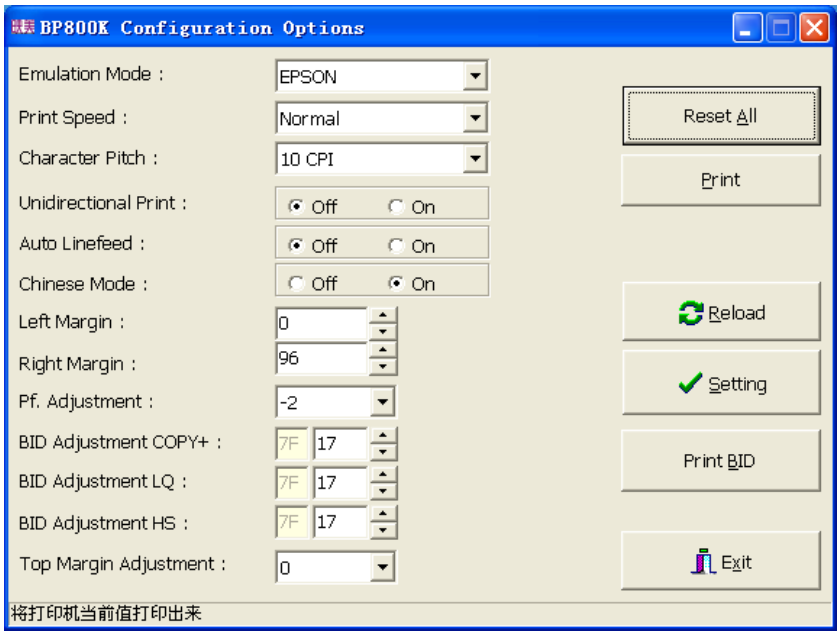
- 仿真模式：EPSON
- 打印速度：普通
- 字符间距：10 CPI
- 单向打印：OFF（双向打印）
- 自动换行：OFF
- 汉字模式：ON（具有汉字打印能力）
- 左边距：　0
- 右边距：　96

4.2 修改打印机参数预设值

随机光盘中还包含了设置程序文件：Config.exe。可以在 Windows 环境下运行 Config.exe 程序，修改打印参数预设值，带有起始打印位置和成列度的调整功能，以便校正每台 BP-800K 打印机，提高打印质量。此程序仅作专业调整使用。

修改打印机参数预设值的步骤：

1. 用并口电缆连接 BP-800K 打印机和计算机。
2. 开启 BP-800K 打印机和计算机电源。
3. 确保打印机处于联机状态。
4. 将随机光盘放入计算机光驱内，将其中名为“调整程序”文件夹整个拷贝到主机硬盘中，并双击该文件夹中“Config.exe”应用程序文件，进入打印机参数设置界面。
5. 设置界面中左边为参数设置项，右边为设置选择。移动鼠标将光标处于设置位置时，将有相应提示说明。



6. 参数设置项

参数项	说明	备注
Emulation mode	选择打印仿真模式	可选择 EPSON 或 OKI 模式
Print Speed	打印速度选择	可选择拷贝、常规或高速模式
Character pitch	字符间距	可选择 10、12、15、17、20CPI、Proportional
Unidirectional print:	单向打印	关闭或开启单向打印功能
Auto linefeed	自动换行	关闭或开启自动换行功能
Chinese mode	汉字模式	关闭或开启中文模式功能
Left Margin	左边距调整	以列为单位，调整左边距位置
Right Margin	右边距调整	以列为单位，调整右边距位置
Pf, adjustment	走纸精度调整	补偿调整走纸精度
BID adjustment COPY+	成列度调整（拷贝模式）	以十六进制为单位
BID adjustment LQ	成列度调整（常规模式）	以十六进制为单位
BID adjustment HS	成列度调整（高速模式）	以十六进制为单位
Top Maargin adjustment	页面起始打印位置	

7. 设置选择说明：

设置项目	说明	备注
Reset All	重置全部参数	将打印机所有参数恢复为出厂默认值
Print	打印当前参数	通过打印机打印出当前参数
Reload	重置相关项	将界面中已设置修改项的参数恢复为默认值
Setting	设置	确认参数设置
Print BID	打印成列度	把打印机当前的成列度打印出来
Exit	退出	退出参数设置

8. 参考参数设置项及设置选择说明，根据所需修改的项目进行相应调整。当一个项已被更改，对应标题的字体会被设置为粗体。当修改完成后，按“Setting”键进行确认，此时程序便将更改的内容发送到打印机，待打印机蜂鸣器响一声表示已经设置好。

※ 注意：1. 设置参数时，设置程序只用更改过的项（对应的标题用粗体字表示）改变打印机中对应的项；没有更改过的项（对应的标题没有用粗体字表示）即使与打印机的实际值不同，打印机中对应的项也不会被更改。

2. 当按 Reset All 或 Setting 键，保存打印机参数设置后，请关闭打印机后重新开机。

4.3 打印参数的详细描述

Emulation mode（仿真模式）：

有两个选项可供选择（EPSON, OKI）。以指定打印机当前的仿真模式，该设置在断电后仍能保存。

Print speed（打印速度）：

有三个选项可供选择（Normal, High speed, Copy+）。当使用 ESC { 命令时，在 Config.exe 中打印速度的设定暂时失效，直到重启打印机后自动恢复有效。在实际打印操作中，您也可通过 ESC x 命令设置打印质量（其中 LQ 相当于菜单设置中的 Normal，草体相当于菜单设置中的 High speed）。当在菜单中选定打印速度为“Copy+”，字符打印质量自动默认为 LQ。

Character pitch（西文字符间距）：

有六个选项可供选择（10CPI, 12CPI, 15CPI, 17CPI, 20CPI 和 Proportional）。也可通过 ESC M、ESC P、ESC g、ESC p、SI 或 ESC SI 命令选择西文字符间距。

Unidirectional print（单向打印字符）：

可选择 off 或 on，以指定字符打印模式下，单向打印是否有效（off 表示无效，on 表示有效）。

Auto linefeed（自动换行）：

可选择 off 或 on。当选择了 on（有效），可在打印数据结束或接收到 CR 命令时自动换行。

Chinese mode（汉字模式）：

可选择 off 或 on。当选择了 on（有效），DOS 环境下可打印中文字符；当选择了 off（无效），只可打印 ASCII 字符。

Left margin（设置左边距）：

从键盘输入左边距的值（0—80），以确定横向起始打印位置（参考。注意：也可由 ESC l 命令临时改变左边界设置值。

Right margin（设置右边距）：

从键盘输入右边距的值（≤96），以确定横向结束打印位置。注意：也可由 ESC Q 命令临时改变右边界设置值。

如果在证本打印模式下（详见第六章内容）打印中英文字符，可参考下表分别设定证本左、右页的左右边距。

介质		检查点	10CPI	12CPI	15CPI	10CPI被压缩	12CPI被压缩	全角汉字	半角汉字
证本	左页	最小左边距	1	1	1	1	1	1	1
		最大右边距	45	54	68	78	90	30	61
	中心线位		50	60	74	85	99	33	66
	右页	最小左边距	54	64	80	91	106	36	72
		最大右边距	96	115	144	164	192	64	128
纸张	最小左边距		1	1	1	1	1	1	1
	中心（参考）		50	60	74	85	99	33	66
	最大右边距		96	115	144	164	192	64	128

- 当前字符密度和间距用于计算实际位置。
- 当比例间距被选中时，均采用 10CPI 值。
- 当右边距的值小于或等于左边界值时，其右边距值可忽略不计。
- 即使打印域小于一个字符位的话，也只打印一个字符。
- 请在当前文档打印完毕后，方可设置下一个打印文档的左边界打印位置。
- 边距值一旦被设置，就不受以后修改字符密度、大小或间距的影响。

注意：在设置左右边距时，请将介质选择旋钮拨至单页纸打印模式档，测试打印一张打印纸（最大的允许打印纸尺寸：宽为 280 mm、长为 362 mm），检测边界值设置是否合适。

由于打印机的打印力度较大，应避免在打印介质范围外打印，否则可能导致打印机部件损伤，尤其对于较小尺寸的证本打印更需注意。

请准备一张 280mm 宽的纸用来打印。
将此纸张插入到左右档纸板之间，并按操作建使联机指示灯亮。

运行设置程序（参照 4.2），点击“Print BID”设置按钮，打印机会将当前的成列度打印出来。

下面描述的设置为调整或维修打印机时使用。

Pf. adjustment（走纸精度调整）：

当发现走纸精度不够时，可以调整此参数（默认值为每进纸 0.5 英寸，走纸电机走 60 步）。通过对此参数的调整，可解决在以字符模式或图形模式打印时打印结果有白线或经微压缩的故障。

BID adjustment COPY+（Copy+打印模式下的成列度调整）：

从键盘输入成列度调整值（0—20H），以调整 Copy+打印模式下的成列度。

BID adjustment LQ（LQ 打印模式下的成列度调整）：

从键盘输入成列度调整值（0—20H），以调整 LQ 打印模式下的成列度。

BID adjustment HS（草体（High speed）打印模式下的成列度调整）：

从键盘输入成列度调整值（0—20H），以调整 High speed 打印模式下的成列度。

Top margin adjustment（页面起始打印位置（TOF）调整）：

加大或减小头出量，重新调整页面起始打印位置。

第五章　打印机自检

安装好打印机后，可使用打印机自检功能，以检测打印机本身的功能是否正常。请按以下步骤进行自检打印：

1. 准备好测试打印机时的纸张（A4/55g）。
2. 拨动托纸板下面的纸张选择旋钮，设置成单页纸打印模式。此时证本指示灯灭。
3. 将托纸板上的挡纸板打开到最大位置（左端）。
4. 按下操作键的同时，开启打印机，直到打印头向左运动、指示灯 1 亮起，这时才松开操作键。
5. 请根据 1/2/3 指示灯的状态，按动操作键选择中文自检或英文自检打印。1/2/3 指示灯的状态信息如下表所示：

   注意：序号 3/4/5/6/7 是为维修人员维修打印机之用的。

指示灯1	指示灯2	指示灯3	自检类型
亮	灭	灭	1：英文自检
灭	亮	灭	2：中文自检
亮	亮	灭	3：仅为维修人员使用
灭	灭	亮	4：仅为维修人员使用
亮	灭	亮	5：仅为维修人员使用
灭	亮	亮	6：仅为维修人员使用
亮	亮	亮	7：仅为维修人员使用

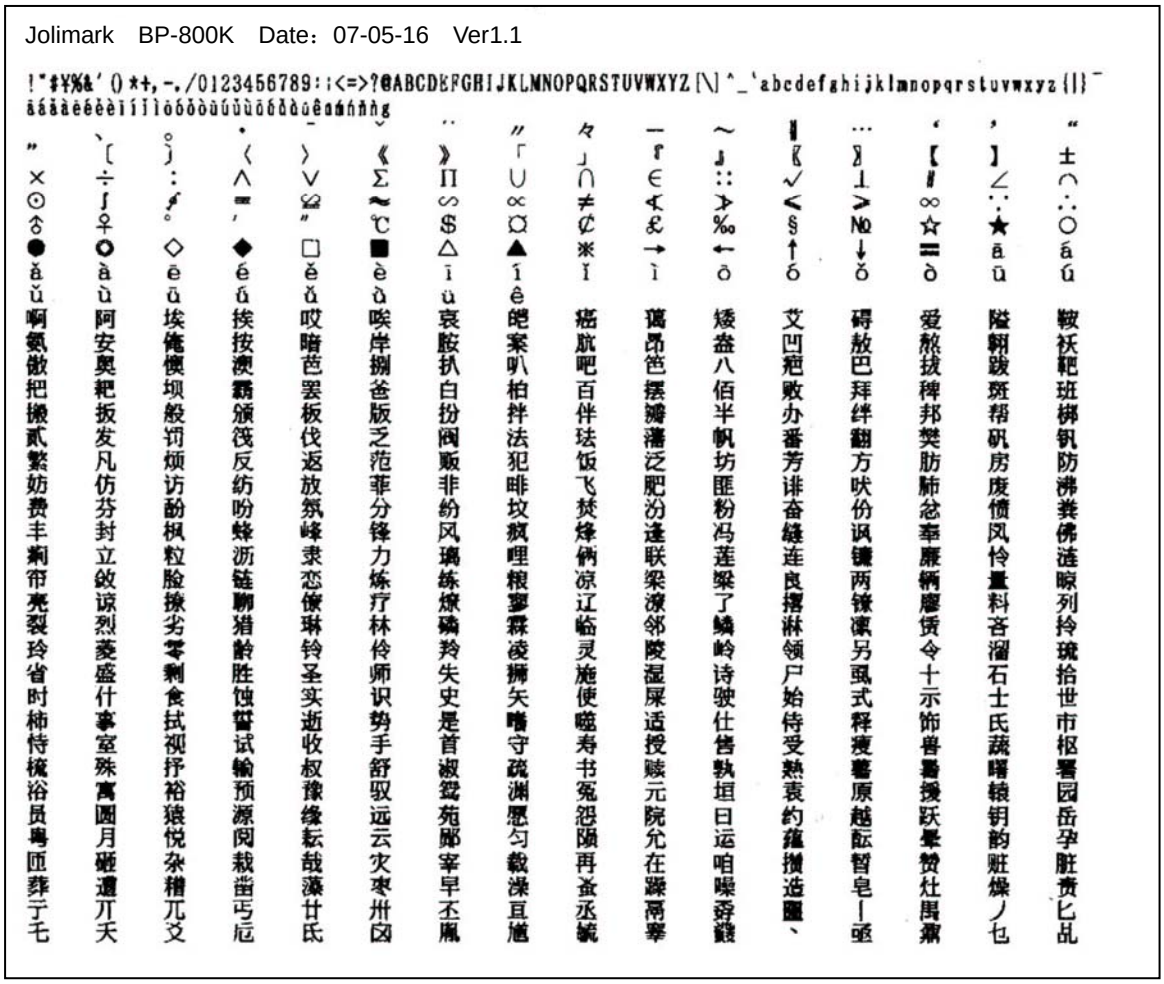
6. 选择好自检打印模式后，长按操作键约 2 秒钟，直到打印机长鸣一声，检纸指示灯亮，表示此时已进入自检打印模式。

   注意：证本指示灯一定要处于灭状态。否则，应关闭打印机电源，再重复上述步骤重新操作一遍。
7. 将打印纸的紧靠托纸板上的左挡板，然后把纸插入到顶端挡板为止。打印机自动进纸。
8. 按一下操作键，打印机开始自检打印。自检打印过程中，若按一下操作键可暂停打印，再按一下可重新继续打印。当打印纸用完后，打印机停止打印，并自动退出此纸。此时插入另一张打印纸，并按一下操作键，可继续自检打印。
9. 关闭打印机电源，方可退出自检打印状态。
10. 将打印出的内容与下面相应的自检样张作比较。

    如果您从自检打印的结果发现问题或在自检打印时故障指示灯亮，可参考第六章 6.2 排措处理予之解决。您也可重新自检打印一次，过程与上面方法相同。如果您的故障仍不能排除，请与您的服务商联系，给予解决。

英文自检打印样张：

中文自检打印样张：



第六章　打印处理

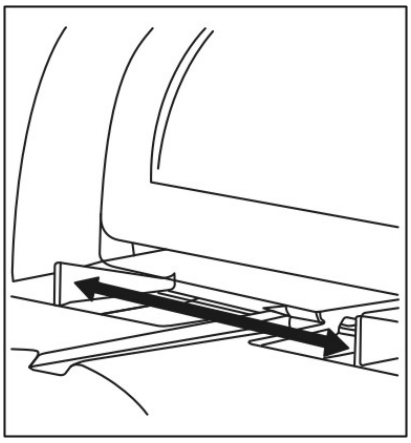
6.1 用证本打印模式

打印垂直装订的证本（证书）、存折时，建议在证本打印模式进行打印，此时须使用 BP-800K 垂直装订模式或 BP-800K 垂直装订分页模式驱动程序。

1. 开启打印机，此时，电源指示灯亮。按操作键，使打印机处于联机状态（联机指示灯亮）。如果此时证本指示灯灭，旋转介质选择旋钮，直到证本指示灯亮为止。

   注意：当证本指示灯灭时，如果继续执行证本打印，那么证本不能正确地移动，从而打印位置不准确，达不到预期的打印效果，并且有可能损伤打印机的部件。 ■ 表示灯处于灭状态。

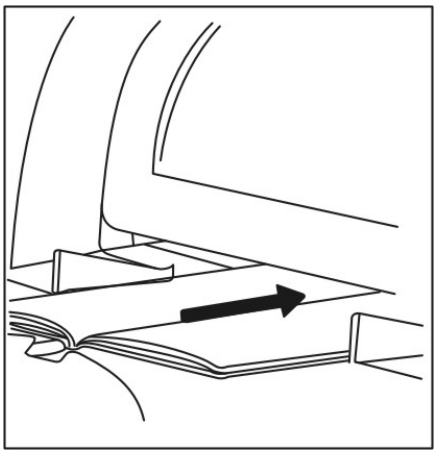
2. 调节导纸右挡板或左挡板，则与之机械连接的左挡板或右挡板相应地等距离移动，以待打印证本的宽度（打开证本时的宽度）相匹配。



3. 翻开证本要打印的页面，打印面朝上放在托纸板上。把证本两边水平地放在导纸夹内，慢慢地将打开的证本插入到托纸板夹内，直到证本顶端到达托纸板顶端挡板为止。

   注意：不要强行用力把证本推进托纸板顶端挡板，而要拿着证本轻轻地推进到挡板，直到打印机开始自动进纸，让证本碰到挡纸片为止。

   如果联机指示灯灭，可以按一下操作键。



4. 当打印机处于联机状态时，就可以接收数据进行打印。如果打印机处于脱机状态（联机指示灯灭），按操作键切换为联机状态。

   注意：首次开机时，如果往打印机送入数据之前打印机检测到拖纸架上有证本，则需先完全退出证本，再次放入才方可打印。否则打印机将停止不动。

5. 打印完一本证本后，若此时打印内容还没有结束，则证本退出后，联机指示灯将灭，将另一证本放置在纸夹内并按操作键联机，即可继续打印。

6.2 使用单页纸打印模式

打印普通打印纸或水平装订本（中缝不下陷）时，建议使用单页纸打印模式进行打印，此时可使用 BP-800K 单页纸模式、BP-800K 水平装订高厚差模式或 BP-800K 水平装订模式驱动程序。也可以根据需要使用 OKI 驱动程序。

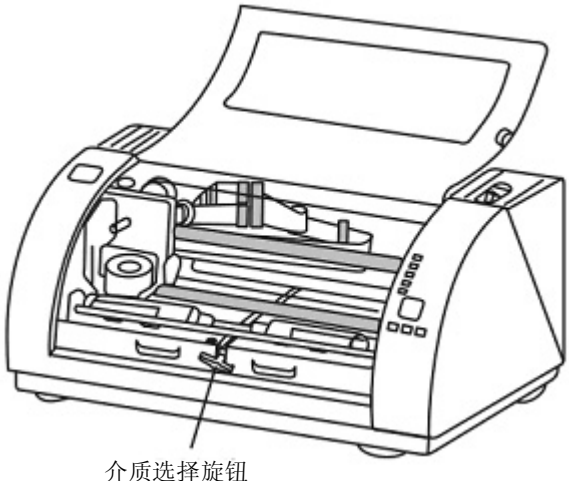
若打印普通纸张，可安装 BP-800K 单页纸模式驱程。

打印水平装订的证本或手册时，建议使用 BP-800K 水平装订高厚差模式驱动程序（若手册上、下页厚度没有多少差别或者上页比下页稍厚，也可选用 BP-800K 水平装订模式驱动程序）。

注意

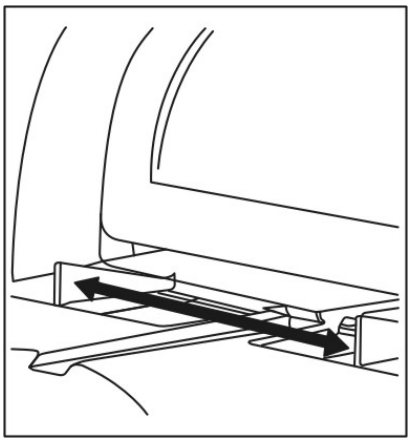
在使用 OKI 驱程打印时，介质选择旋钮必须要处于纸张打印模式位置。否则有可能损坏打印机。

1. 开启打印机，此时，电源指示灯亮。按操作键，使打印机处于联机状态（联机指示灯亮）。如果此时证本指示灯亮，旋转介质选择旋钮，直到证本指示灯灭为止。
   若证本指示灯处于亮状态，打印时证本和检纸指示灯会同时闪烁，表示选择介质模式不对（**注意：若使用 OKI 驱动程序时，无此错误提示功能**）。请在较短时间间隔内，连按两下操作键，以退出纸张，并转动介质选择钮以使证本指示灯灭；此时重新装纸，即可打印。



2. 调节右侧档纸板或左侧档纸板，则与之机械连接的左侧或右侧档纸板相应地移动等距离，使左、右档纸板的距离与打印介质的宽度匹配。

   注意：如果使用 OKI 驱动程序，则把左档纸板移至最左边。



3. 将打印纸或水平装订本放到托纸板上，紧靠左侧档纸板，把纸轻轻地向前水平推进，直到打印机开始自动进纸为止。待纸或水平装订本进入到托纸夹内后松开手。如果联机指示灯不亮，按一下操作键，使联机指示灯亮。此时，可向打印机发送打印命令，进行打印了。

4. 打印完一页纸后，若此时打印内容还没有结束，则打印机自动退出已打印的纸张，联机指示灯灭，检纸指示灯亮起，此时可将另一张纸放进纸夹内并按操作键联机，即可继续打印。

附录 A　维护

A.1 清洁

定期清理及清理工具

定期清理：每六个月或 300 个工作小时清理一次

清理工具：干布（金属部分请用软布）

清理零部件

用干布清理打印机上有油的零部件。

清理进纸平台

去除纸屑，擦除污垢和灰尘。

清理字车轴

字车轴上覆盖着一层油以保证字车运行平稳，但容易吸附灰尘，请用软布清理这些灰尘。

注意：1. 在多尘的环境下使用，字车轴可能有尘土堆积现象而影响打印机的正常打印。

2. 清洁工作前，请先关闭打印机电源。

3. 执行打印任务后，打印头及其周围部件的温度较高，请避免在此时进行清洁工作。

4. 请不要用硬布及易燃溶剂擦洗设备。

A.2 控制面板错误信息的处理

当打印机出现故障时，打印机会处于脱机状态，并通过指示灯的状态指示错误，并蜂鸣报警。请参考下面所列症状措施表，查找相应措施。如果您在表中找不到，请您把所遇到的问题详细地记录下来之后，与有关专业维修站或经销商联系。

控制面板						说明
故障	指示灯1/2/3			检纸	证本	
	1	2	3			
亮	亮	亮	灭	灭	-	电机，传感器故障
亮	灭	灭	亮	灭	-	ROM 错误
亮	亮	灭	亮	灭	-	RAM 错误
亮	灭	亮	亮	灭	-	NV－RAM 错误
亮	亮	亮	亮	灭	-	电源/驱动器异常状态
亮	亮	亮	亮	亮	-	控制器错误
闪亮	灭	灭	灭	亮	-	卡纸
灭	-	-	-	亮	-	缺纸
闪亮	-	-	-	-	闪亮	打印模式选择错误
-	-	-	-	闪亮	灭	脱机打印测试
联机指示灯闪亮						打印机前盖打开

故障解决方法：

错误类型	产生原因及处理方法
传感器装置错误	原因：检查是否发生卡纸。 检查是否有其它异物如胶带、碎纸片等塞住打印机。 如果打印机没有被异物塞住，请用软布清理托纸板面的传感器及顶沿的传感器表面。然后，盖好前盖并按操作键。
ROM 错误 RAM 错误 电源/驱动器异常状态 控制器错误	重启打印机。 如果再次出现相同的错误状态，请记录当前的指示灯状态，并与有关专业维修站或经销商联系。
NV-RAM错误	原因：当打印机检查出NV-RAM中有非法值时，则出现此错误提示。 这时按操作键，以便恢复NV-RAM中的初始值。 如果通过以上处理还不能解决此问题，请与有关专业维修站或经销商联系，查出问题。
卡纸	原因：托纸板内卡纸。 纸张超过规定的规格长度或纸张短于规定的规格长度； 进纸传感器或顶边传感器表面有脏物。 快速按两下操作键或旋转进纸旋钮，以将打印纸退出打印机。 如果没有发现塞纸，请用软布清理进纸传感器及顶沿的传感器表面。然后，盖好前盖并按操作键。
缺纸	重新装上打印纸。
打印模式选择错误	原因：介质选择旋钮切换到一个不适当的打印模式。打印模式与所用的驱动程序模式不匹配。 按操作键以退出当前打印纸，切换介质选择旋钮至另一边。重新装上打印纸或证本（手册）。
前盖打开	把前盖合上即可。

A.3 其它故障的处理

- **电源**

问题：打印机的电源被接通，但控制面板上的“电源”指示灯仍然不亮。

解决方法：1. 检查电源线，看电源线是否与电源插座连接牢固。

2. 在电源插座上连接灯泡或其他装置，检查该插座是否良好。

- **进纸**

问题：纸张不平滑地前移进，卡纸或纸张有划痕。

解决方法：1. 检查纸是否符合所规定的规格。

2. 如果纸不符合所规定的规格，将引起进纸问题。

3. 如果打印机打印在纸的反面，也常引起进纸问题。

4. 当纸有划痕时，请检查一下打印机内是否有异物，如胶带、附着物或碎硬片等。

- **打印**

问题 1：有打印动作，但打印不出东西。

解决方法：1. 检查色带盒是否正确安装，如是，重新安装好色带盒。，

2. 检查色带是否用旧，如是，更换新的色带盒。

问题 2：不打印，无打印动作。

解决方法：1. 关闭打印机和与之连接的计算机电源，检查打印机电缆线是否稳固地和计算机相连接好。

2. 更换接口电缆。

问题 3：打印字迹不清。

解决方法：更换色带盒。

问题 4：打印字符缺点。

解决方法：更换色带盒。若问题仍得不到解决，打印机部件可能已经损坏。请带着打印结果与特约维修站联系解决。

附录 B　规格参数

B.1 基本规格参数

<table>
<tr><th>项 目</th><th colspan="6">描 述</th></tr>
<tr><td>打印方式</td><td colspan="6">24 针点阵击打式</td></tr>
<tr><td>打印方向</td><td colspan="6">双向最短距离逻辑查找定位打印</td></tr>
<tr><td>打印宽度</td><td colspan="6">96 列（10cpi）/ 243.84mm</td></tr>
<tr><td rowspan="4">打印速度</td><td colspan="3">西文</td><td colspan="3">中文</td></tr>
<tr><td>速度</td><td>10 CPI</td><td>12 CPI</td><td>速度</td><td>6.7 CPI</td><td>7.5 CPI</td></tr>
<tr><td>高速</td><td>150 CPS</td><td>180 CPS</td><td>高速</td><td>100 CPS</td><td>113 CPS</td></tr>
<tr><td>正常</td><td>75 CPS</td><td>90 CPS</td><td>正常</td><td>50 CPS</td><td>56 CPS</td></tr>
<tr><td>打印头</td><td colspan="6">针径：0.2 mm
寿命：2 亿次击打/针</td></tr>
<tr><td>分辨率</td><td colspan="6">360 x 360 dpi (Max.)</td></tr>
<tr><td>字符集</td><td colspan="6">西文：15 个国际字符集
中文：GB 18030 汉字编码字符集</td></tr>
<tr><td>字体</td><td colspan="6">西文草体：Draft
西文信函：5 种（Roman, Courier, Prestige, OCR-A,OCR-B）
中文字体：GB 18030 宋体</td></tr>
<tr><td>字间距</td><td colspan="6">西文：10 CPI、12 CPI、15 CPI、17 CPI、20 CPI 及比例间距
中文：6.7 CPI、7.5 CPI</td></tr>
<tr><td>行间距</td><td colspan="6">1/6 英寸，1/8 英寸，或以 1/360 英寸的增量进行设置</td></tr>
<tr><td>进纸速度</td><td colspan="6">3.25 英寸/秒</td></tr>
<tr><td>仿真</td><td colspan="6">EPSON ESC/PK2、OKI 5530SC</td></tr>
<tr><td>接口</td><td colspan="6">并行接口：Centronics （IEEE1284 NIBBLE）</td></tr>
<tr><td>缓冲区</td><td colspan="6">8KB</td></tr>
<tr><td>色带</td><td colspan="6">型号：JMR117
寿命：200 万草体字符</td></tr>
<tr><td>噪音</td><td colspan="6">＜55 dB (A) （ISO7779 标准）</td></tr>
<tr><td>控制面板</td><td colspan="6">1 个按键、8 个指示灯</td></tr>
<tr><td>进纸方式</td><td colspan="6">前进前出</td></tr>
<tr><td>纸厚调节</td><td colspan="6">自动适应纸张厚度</td></tr>
</table>

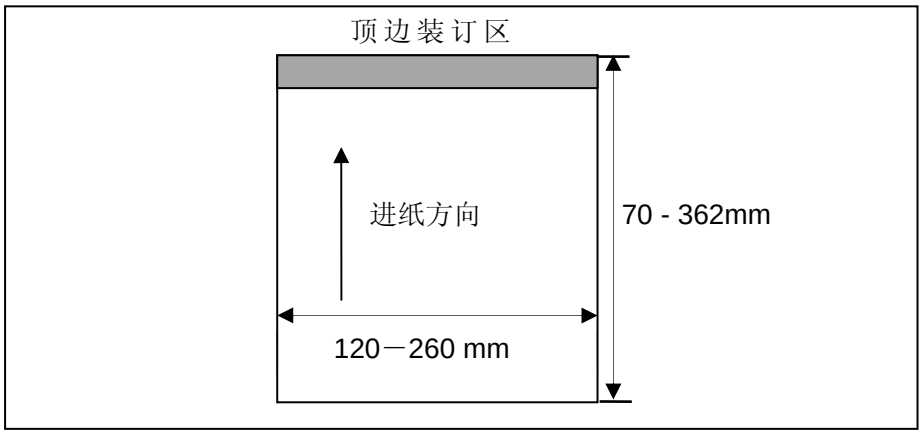
纸张规格	单页纸： 宽度：120 ～ 260mm 长度：70 ～ 362mm 厚度：单联纸 0.065 ～ 0.19mm 多联纸 每联 0.055 ～ 0.13mm 总厚度 0.33mm 重量：单联纸 60 ～ 135 g/m^2 多联纸 每联 45 ～ 90 g/m^2 证本： 宽度：120 ～ 260mm 长度：90～ 362mm 厚度：最大 6.0mm
最大打印厚度	6.0 mm
复写能力	原件+4 份副本
纠偏角度	±20 度(最大)
外形尺寸	400（宽）×357（深）×247（高）mm 400（宽）×230（深）×247（高）mm （不含托纸板）
重量	大约 9 Kg
环境条件	工作环境：温度：5 ～ 35℃ 湿度：30%RH ～ 80%RH（无凝露）
	储存环境：温度：-20 ～ 60℃ 湿度：10%RH ～ 90%RH（无凝露）
电源	电压：220V 频率：50Hz
功率	①工作功率：37.8 W；②最大功率：57 W；③待机功率：11.8 W。 注意：只有当产品无任何外接输入电源相连时才能实现零能耗状况。
可靠性	MTBF≥10000 小时 （IEC 605.7 标准）
安全标准	GB 4943-2001
无线电干扰	B 级
认证	3C 认证、环保认证、节能认证

B.2 介质规格

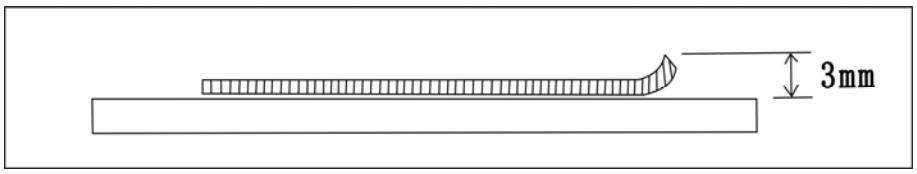
注意：在下列条件下不要使用打印机，否则，会使打印机部件受到致命的损伤。

- ❑ 纸张大小或厚度超出规格要求的尺寸。
- ❑ 纸张折叠过，卷边不平整，或漏孔。
- ❑ 纤维纸或纸夹。

多层拷贝纸的粘合边必须要在顶部（如下图所示）：



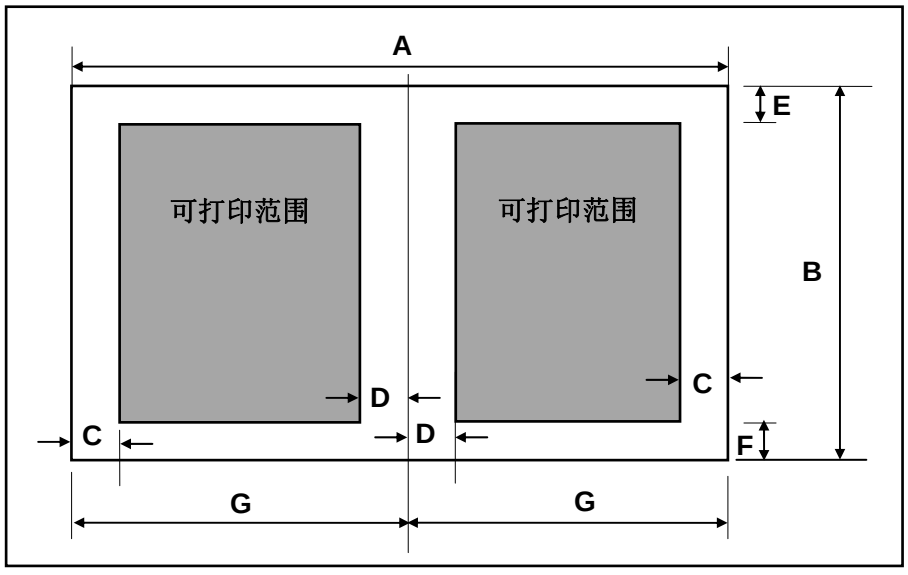
打印纸边缘卷起的高度应小于 3 mm



B.3 可打印范围

注意：打印证本时，中缝中的打印内容将被忽略（不作打印）。

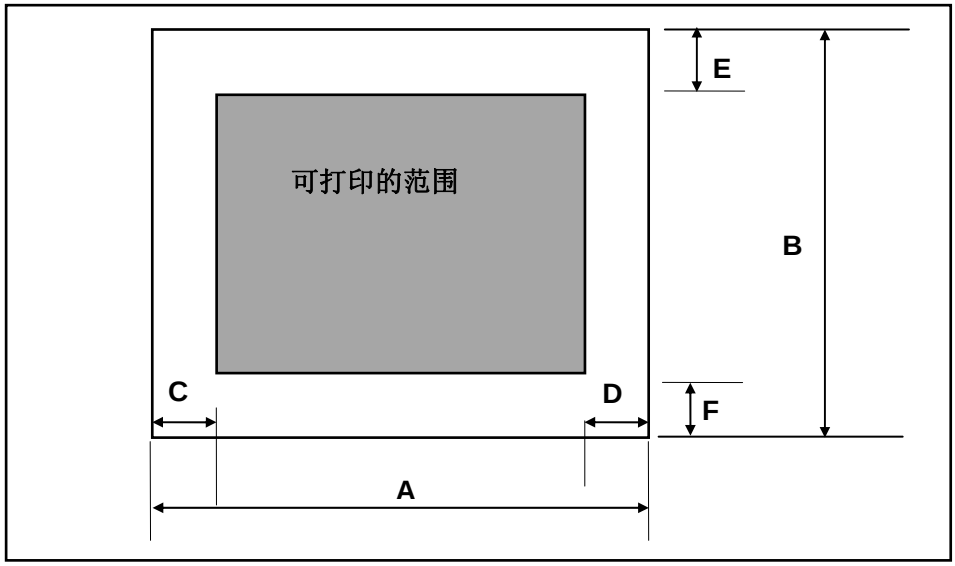
B.3.1 证本（垂直装订）可打印范围



A	（总宽）	：	120－260 mm
B	（总长）	：	90－362 mm
C	（左页左边界至左页打印起始边）	：	最少 5.0 mm
	（右页打印终止边至右页右边界）	：	最少 5.0 mm
D	（左页打印终止边至左页右边界）	：	最少 8.5 mm
	（右页左边界至右页打印起始边）	：	最少 8.5 mm
E	（顶边界至顶边打印起始边）	：	最少 2 mm
F	（底边打印终止边至底边界）	：	最少 7.0 mm
G	（页宽）	：	60－130 mm

注意：以上值表示当翻开打印页时，两页纸或阴影区域页的最大值。

B.3.2 纸张可打印范围

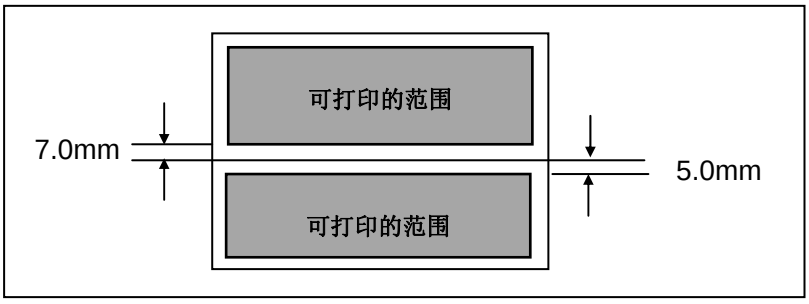


打印纸张

A	（总宽）	：	120－260 mm
B	（总长）	：	70－362 mm
C	（左边界至左边起始打印边距）	：	最少 5.0 mm
D	（右边终止打印边至右边界距）	：	最少 5.0 mm
E	（顶边界至顶边起始打印边距）	：	最少 2.0 mm
F	（底边终止打印边至底边界距）	：	最少 7.0 mm

注意：当纸宽超过 257mm 时，最小 D 值为 15.2mm。

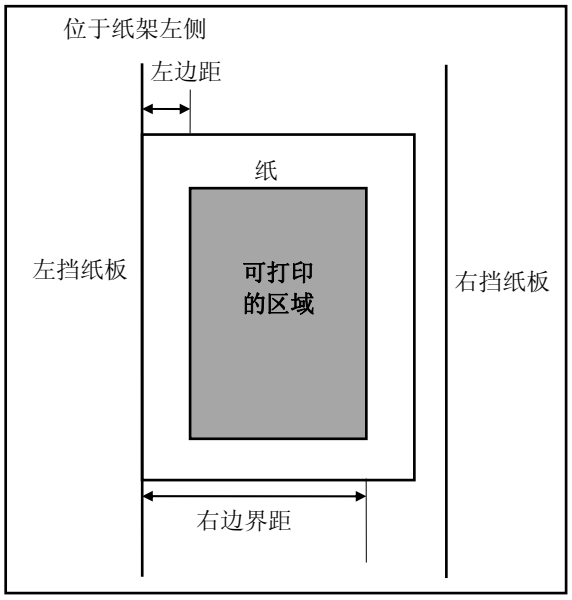
当打印水平装订的手册时，除了受上面所描述可打印范围的限制外，还受下图所示的限制：



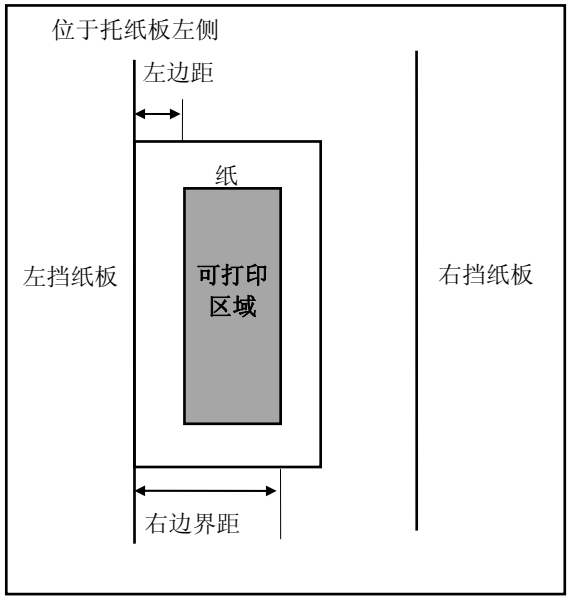
B.4 编排打印内容时要考虑上打印范围

对于普通用途的打印机（与 BP-800K 打印机在使用 LQ-1600K 驱动程序打印时的情况一样），物理打印位置是以左边第一列的打印位置为定位基准的，因而左边界不受打印内容宽度的影响《如图（1）和（2）所示》；而 BP-800K 打印机在使用本机附带的 BP-800K 驱动程序或跳缝指令打印时，物理打印位置是以打印机的中间（凹槽中心线）定位基准，即打印机垂直中心线的位置就是打印内容的垂直中心位置，再根据打印内容宽度确定左、右边界（左、右边界与中心位置的距离相等），如图（3）和（4）所示。另外，在打印证本时，中缝位置内（约 17㎜ 宽）的打印内容将被忽略（不作打印），因此，用户在编排打印文档时要考虑上可打印范围，中缝位置不要编排打印内容，应按如图（5）和（6）所示那样分别设定左页和右页的左、右边距。

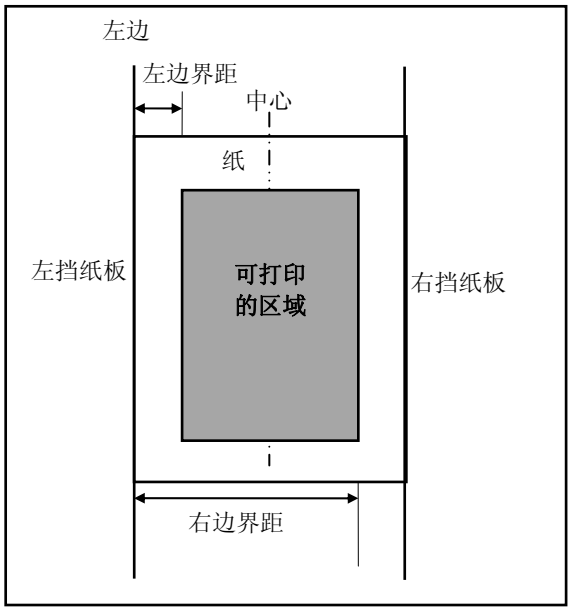
（1） 打印内容宽



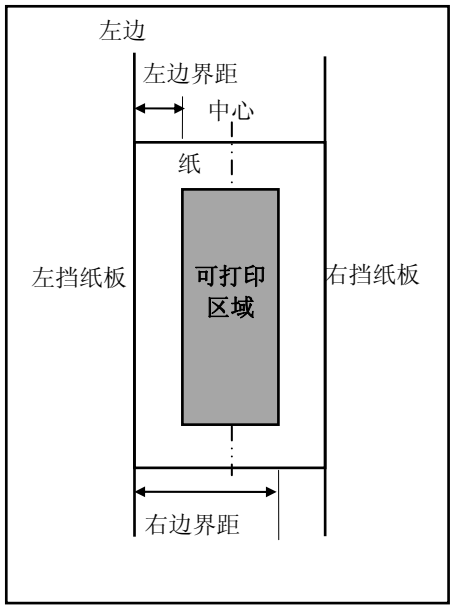
（2） 打印内容窄



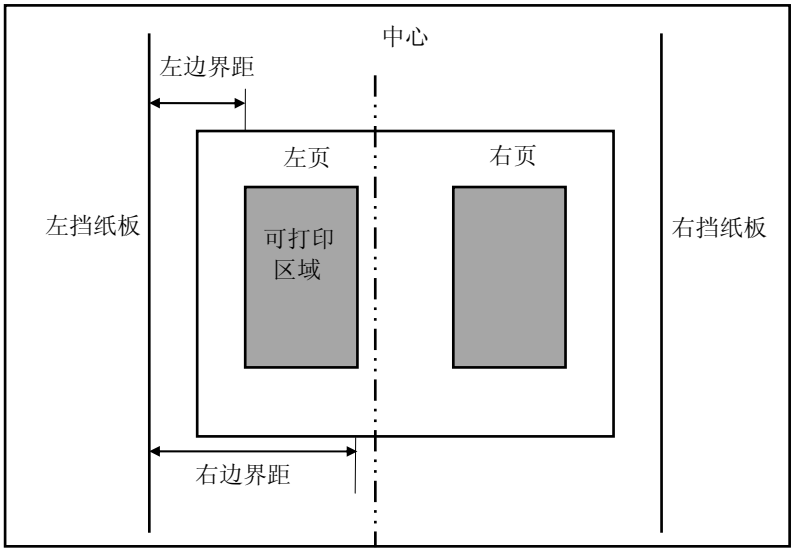
（3） 打印内容宽



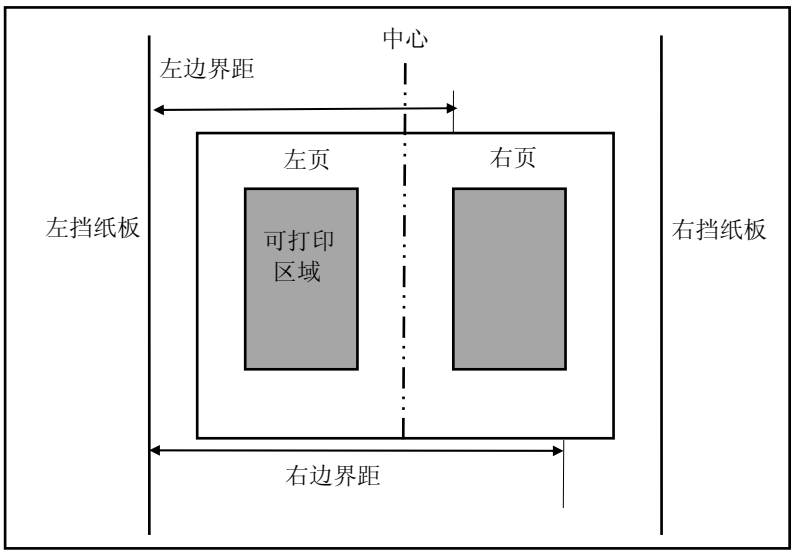
（4） 打印内容窄



（5） 左页打印


中心
左边界距
左页
右页
左挡纸板
可打印
区域
右挡纸板
右边界距

（6） 右页打印


中心
左边界距
左页
右页
左挡纸板
可打印
区域
右挡纸板
右边界距

附录 C　控制码和它的功能

BP-800K 打印机兼容 ESC/PK 仿真和 OKI5530SC 仿真，通过并行接口与计算机联机通讯。

本附录为个人编程方便，列出了详细的指令说明。对于一般用户来说，不一定要熟悉这些指令。如果编程人员想开发打印机应用程序或系统程序的话，请参考本附录，以了解指令集的详细内容。

注：ESC/PK 是 SEIKO EPSON 公司的商标。

下表只列出 ESC/PK 的部分指令。表中的数字，用 H 表示 16 进制编码。

下面内容中的“缓存”意思是打印机缓冲存贮器中接收到从最左第一列位置算起的一系列定位数据。

“图象数据”意思是将与之连接的计算机的字符或符号码被光栅化变成位映象数据传送到打印机内存中，以取代字符或符号编码数据。

ESC/PK 仿真指令集

命令	命令解释	十六进制编码	十进制参数范围	功能和用法
ESC C	以行为单位设定页长	1B 43 n	1≤n≤127	设置页长至 n 行。 页长以（**行距x n**）英寸表示，以当前行为“页顶”位置。 n=0 时，可忽略。
ESC C 0	以英寸为单位设定页长	1B 43 00 n	1≤n≤22	设页长为n英寸。 以当前行为顶页位置。
ESC Q	设定右边界值	1B 51 n	1≤n≤255	用户可根据当前的字符宽度，把右边界设定为n列。 若当前字符间距设为比例间距时，字符宽度就是10CPI。 “倍宽”模式，“12CPI” 模式和“15CPI”模式影响计算值。 此命令清除所有打印机缓冲区内容。 **注：**在设置右边界值后，字符宽度重新定义不影响右边界值的计算。 当右边界值应小于左边界值，或右边界值超过最大的可打印列数时，此命令可无效。
ESC l	设置左边界值	1B 6C n	0≤n≤255	用户可根据当前的字符宽度，把左界设定为n列。 若当前字符间距设为比例间距时，字符宽度就是10CPI。 “倍宽”模式，“12CPI” 模式和“15CPI”模式影响计算值。 此命令清除所有打印机缓冲区内容。 **注：**在设置左边界值后，字符宽度重新定义不影响右边界值的计算。 左边界值应小于右边界值，否则，此命令可无效。
ESC 0	设定行间距为 1/8 英寸	1B 30		设定行间距为1/8英寸。 **注：**本打印机以22/180英寸和23/180英寸进行交替地执行，因此，总换行数为奇数，比期望值小1/360英寸。

ESC 2	设定行间距为1/6英寸	1B 32		设定行间距为1/6英寸。 **注：** 行间距的初始缺省值为 1/6 英寸。
ESC 3	设定行间距为n/180英寸	1B33 n	0≤n≤255	设定以n/180英寸行距换行。
ESC A	设定行间距为 n/60英寸	1B 41 n	0≤n≤85	设定以n/60英寸行距换行。
ESC ＋	设定行间距为n/360英寸	1B 2B n	0≤n≤255	设定以n/360英寸行距换行。
ESC B	设定垂直制表符位	1B 42 n1 n2 n3 00	1≤n1≤255 . . 1≤n16≤255 n1 至 n16可被定义	设定垂直制表符位。 **n** 是页的制表符设置行与第一行之间的行数。 **（（n=tab 设置行－1））**。 按当前的行距，最多可设置16个垂直制表符位。设定了垂直制表符位后，即使以后的行距定义发生改变，也不影响已设定的制表符位置。制表符按n1,n2,n3,.....（n1< n2<n3）顺序定义，否则之后的垂直定位设置无效，取值范围在1行至255行之间，最后以字符0表示命令结束；若ESC B 后无参数，则清除之前的垂直制表符位的设置。 **注：**如果垂直制表符位置超出页长，则被忽略。
ESC D	设定平行TAB位	1B 44 n1 n2 n3.... 00	1≤n≤255 . . 1≤n32≤255 n1至 n32可被定义	设定水平制表符位。 n 是从左边界到水平制表符列之间的列数。 **（n =（制表符列）－1）**实际的跳位值以**（（a个字符宽度）x n）**英寸单位计算。 按当前的字符宽度，最多可设置32个水平制表符位，超出的制表符位被忽略。 设定了水平制表符位后，即使以后的字符间距定义发生改变，也不影响已设定的制表符位置。制表符按n1,n2,n3,.....（n1< n2<n3）顺序定义，否则之后的水平定位设置无效，取值范围在1行至255行之间，最后以字符0表示命令结束；若ESC D 后无参数，则清除之前的水平制表符位的设置。 **注：**超出右边界的水平制表符位被忽略。 水平制表位的缺省值是每8列一个TAB位，如9, 17,25,.....
CR	回车	0D		打印缓存中的打印数据。 设置下一个打印位置为左边界。 当自动换行被激活时,CR与LF功能相同。 **注：**自动换行功能可通过Config.exe设置激活。
LF	换行	0A		打印缓冲器内的数据，打印完毕后，打印头回车，打印机按当前设定的行距进纸一行。 **注：**LF可重新设置“双宽度扩充自动设置”模式。
FF	换页	0C		缓冲区中的数据全部被打印，并退出打印纸。 **注：**FF可重新设置“双宽度扩充自动设置”模式。

<table>
<tr><td>ESC J</td><td>执行n/180英寸顺向走纸</td><td>1B 4A n</td><td>0≤n≤255</td><td>打印缓冲区中的全部数据，并进纸 n/180 英寸。
注：执行此命令后不产生回车，且不影响此后的换行操作。</td></tr>
<tr><td>HT</td><td>水平跳格</td><td>09</td><td></td><td>打印头的位置被移到下一个被定义的水平制表位（TAB）
当下一个TAB没有被定义时，此命令无效。
注：当用HT跳格时，不执行下划线。
水平制表位的缺省值为8列，即：9,17,25,.....</td></tr>
<tr><td>VT</td><td>垂直跳格</td><td>0B</td><td></td><td>打印缓冲区中的数据，进纸到下一个垂直制表位。
执行完此命令后回车。
注：当下一个垂直制表位未被定义时，进纸一行；此时执行此命令与执行LF命令的功能相同。
在所有垂直制表位由ESC B 00 命令清除后，执行VT命令与执行CR命令的功能相同。</td></tr>
<tr><td>BS</td><td>退格</td><td>08</td><td></td><td>执行此命令，打印头向左移动一个字符宽度。
注：当打印位在左边界时，此命令无效。</td></tr>
<tr><td>ESC $</td><td>绝对打印位置</td><td>1B 24 n1 n2</td><td>0≤（n1+n2×256）≤815</td><td>设定下一个打印位是从左边界起右移（n1+n2x256）/60英寸。
注：如果打印位超出右边界时，则此命令被忽略。</td></tr>
<tr><td>ESC \</td><td>相对打印位置</td><td>1B 5C n1 n2</td><td>-2448≤（n1+n2×256）≤2447</td><td>可向左或向右移动(n1+n2x256)点打印位。
注：当计算位超出左右边界打印范围内时，此命令被忽略。
向左移动用负值（用二进制2的补码表示）表达。
下面用十六进制n1和n2说明每个点的相对计算值。
<table>
<tr><th>点计算（十六进制）</th><th>n1</th><th>n2</th></tr>
<tr><td>2,447</td><td>9</td><td>8F</td></tr>
<tr><td>.
.
.</td><td>.
.
.</td><td>.
.
.</td></tr>
<tr><td>2
1</td><td>0
0</td><td>2
1</td></tr>
<tr><td>0</td><td>0</td><td>0</td></tr>
<tr><td>-1</td><td>FF</td><td>FF</td></tr>
<tr><td>-2</td><td>FF</td><td>FE</td></tr>
<tr><td>-3</td><td>FF</td><td>FD</td></tr>
<tr><td>.
.
.</td><td>.
.
.</td><td>.
.
.</td></tr>
<tr><td></td><td></td><td></td></tr>
<tr><td>-2,447
-2,448</td><td>F6
F6</td><td>71
70</td></tr>
</table>
注意点的密度要根据以下各种打印字符模式来设定：
高质量字符、汉字：180/英寸
草体字符：120/英寸。</td></tr>
<tr><td>ESC M</td><td>设定字符间距为12CPI</td><td>1B 4D</td><td></td><td>设定西文字符间距为12CPI（每英寸12个字符）。
注：在使用设定比例间距命令ESC p 1，ESC M命令被忽略。</td></tr>
</table>

<table>
<tr><td>ESC P</td><td>设定字符间距为10 CPI</td><td>1B 50</td><td></td><td>设定西文字符间距为10CPI（每英寸102个字符）。
西文字符间距的初始缺省值为10CPI。</td></tr>
<tr><td>ESC g</td><td>设定字符间距为15 CPI</td><td>1B 67</td><td></td><td>设定西文字符间距为15CPI（每英寸15个字符）。
注：在使用设定比例间距命令ESC p 1，ESC M命令被忽略。</td></tr>
<tr><td>ESC R</td><td>选择国际字符集</td><td>1B 52 n</td><td>0≤n≤13 或 n=64</td><td>根据不同的语言来选择字符集。
初始缺省语言设定为美国英语。
下面表格列出了每种语言 n 参数的取值。
<table>
<tr><td>n</td><td>语言集</td><td>n</td><td>语言集</td></tr>
<tr><td>0</td><td>美国英语</td><td>8</td><td>日语</td></tr>
<tr><td>1</td><td>法语</td><td>9</td><td>挪威语</td></tr>
<tr><td>2</td><td>德语</td><td>10</td><td>丹麦II语</td></tr>
<tr><td>3</td><td>英国英语</td><td>11</td><td>西班牙II语</td></tr>
<tr><td>4</td><td>丹麦语</td><td>12</td><td>拉丁美洲语</td></tr>
<tr><td>5</td><td>瑞典语</td><td>13</td><td>韩国语</td></tr>
<tr><td>6</td><td>意大利语</td><td>64</td><td>法定用语</td></tr>
<tr><td>7</td><td>西班牙语</td><td></td><td></td></tr>
</table></td></tr>
<tr><td>ESC S</td><td>设定上/下角标</td><td>1B 53 n</td><td>n = 00,01</td><td>设置上角标或下角标模式
n=00：上角标
n=01：下角标
注：此命令不影响扩展图形字符表中B0H-DFH和F0H- FFH的字符码值。</td></tr>
<tr><td>ESC T</td><td>解除上下角标设置</td><td>1B 54</td><td></td><td>解除上角标或下角标模式的设置。</td></tr>
<tr><td>ESC x</td><td>选择打印质量</td><td>1B 78 n</td><td>n=00,01</td><td>选择打印质量
n=00：选择草体字符
n=01：选择LQ字符
注：草体字符的点密度是120点/英寸，LQ字符的点密度是180点/英寸。</td></tr>
</table>

ESC k	选择字体	1B 6B n	0≤n≤6	选择西文字体。仅影响ASCII方式的信函字体设置。 n=00：Roman n=01：（备用） n=02：Courier n=03：Prestige n=04：（备用） n=05：OCR-B n=06：OCR-A **注释：**所打印的OCR-B字符的识别率得不到保证。因为它受所识别的每个OCR逻辑外设、纸张质量，色带及其它因素的影响。 当由ESC t 0选择斜体字符表时，不要以OCR-B字体打印A0-FFH字符段的字符，因为OCR不能识别斜体字形。 不要由ESC q 选择OCR-B字符为空心字体、阴影字体、或阴影空心字体，因为OCR设备不能识别这些字体。 不要由ESC 4把OCR-B设置为斜体字，因为OCR设备不能识别这些字体。
ESC p	设置/取消比例打印	1B 70 n	n=00,01	选择或取消比例宽度打印模式. n=00：取消比例宽度打印模式. n=01：设置比例宽度打印模式. **注：**当草体打印时，接收到一个ESC p命令，打印机转入LQ字符比例宽度打印。 当打印下载字符时，接收到一个ESC p命令，打印机根据字符宽度定义的字符间距。
ESC t	选择字符表	1B 74 n	n=0,1,2	选择打印ASCII码80H-FFH字符段代码表。 n=0：斜体字符表 n=1：扩展图形字符表 n=2：自定义字符表 **注：**选择了扩展图形码表被选中时，下面的命令不影向图形码**B0H－DFH，F4H**和**F5H。** ESC 4 ：设置斜体 ESC －：设置下划线 ESC q ：选择字体
ESC 6	取消后半部的控制码	1B 36		此指令使ASCII字符集中的**80H－9FH**的控制代码无效。 只有**00H－1FH**和**7FH**码作为控制代码。 **注：**初始状态设置为缺省值。
ESC 7	选择后半部的控制码	1B 37		**80H－9FH**的ASCII码表作为控制码有效。 **80H－9FH**和**FFH**代码被译成**00H－1FH**和**7FH**代码。

<table>
<tr><td>ESC %</td><td>开启/关闭用户自定义字符</td><td>1B 25 n</td><td>n=00,01</td><td>n=00：选择内置字符集
n=01：选择用户自定义字符集
注：默认选择内置字符集。</td></tr>
<tr><td>ESC &</td><td>用户自定义字符集</td><td>1B 26 s n m a0 a1a2 p1 p2 p3... pk</td><td>s=0
20≤n≤m≤7F
0≤a0≤127
0≤a1≤37
-128≤a2≤127
0≤p1..pk≤255</td><td>自定义英文字符。
s：下载字符集数
n：自定义的第一个字符代码
m：自定义的最后的字符代码
自定义字符的总数是：m-n+1
a0：字符左边的空格数
a1：字符实际宽度。草体时为9，LQ时为29，比例字为37
a2：字符右边的空格数
实际字符最大宽度为：(a0+a1+a2)
草体字符：12
LQ字符：36
比例字符：42
一个字符点阵数据p1-pk, 用下表表示。
普通字符：
<table>
<tr><td>MSB
p1
LSB</td><td>p4</td><td>.....</td><td>pk-2</td></tr>
<tr><td>MSB
p2
LSB</td><td>p5</td><td>.....</td><td>pk-1</td></tr>
<tr><td>MSB
p3
LSB</td><td>p6</td><td>.....</td><td>pk</td></tr>
<tr><td colspan="4">上/下一角码字符：</td></tr>
<tr><td>MSB
p1
LSB</td><td>p3</td><td>.....</td><td>pk-1</td></tr>
<tr><td>MSB
p2
LSB</td><td>p4</td><td>.....</td><td>pk</td></tr>
</table>
注：下载字符和UDC（用户自定义字符）不能用时并存。
当下载字符被定义时，存在的UDC被清除。
当UDC被定义时，存在的下载字符被清除。
应用当前打印质量模式和下、上标角模式定义自定义字符。</td></tr>
</table>

ESC ：	将ROM的字符拷贝到RAM	1B 3A 0 n s	0≤n≤6 s=0	把ROM的ASCII码字符集拷贝到RAM中的自定义字符区 n：ROM内置字符集区数 a：RAM下载字符集区数 **注：**n值参考ESC k中有关ROM中字符集数的定义。
SO	设定单行倍宽	0E		设定中、西文字符为单行倍宽打印。字符以双倍的宽度打印出。 **注：**遇到下列命令则自动取消倍宽设定。 **DC4，ESC DC4，FS DC4，** **LF，VT， FF，ESC W 0，FS W 0** CR （自动换行有效时） 打印完整个缓冲区内的内容后，此倍宽设定也被自动解除。
ESC SO	设定单行倍宽	1B 0E		
DC4	解除单行倍宽的设定	14		解除由SO、ESC SO命令的设定。 **注：**此命令不能解除ESC W 1的倍宽设定。
ESC W	设定/解除倍宽打印	1B 57 n	n=00,01	设定/解除中、西文字符倍宽打印。 n＝00：解除倍宽打印 n＝01：设定倍宽打印
ESC w	设定/解除倍高打印	1B 77n	n=00,01	设定/解除西文字符“倍高”打印（以双倍的高度打印）。 n＝00：解除倍高打印 n＝01：设定倍高打印 **注：**此命令对汉字字符无效。
SI	设定压缩打印	0F		设定西文字符“压缩”打印。 **注：**此命令对汉字字符无效。 10CPI和12CPI字符宽度用1/1.7比例被压缩。 用1/2比例压缩比例字符宽度。 此命令不能应用在15CPI的字符上。
ESC SI	设定压缩打印	1B 0F		
DC 2	解除压缩打印	12		解除SI、ESC SI所设定的压缩模式。
ESC E	设定粗体打印	1B 45		为中、西文字符设定粗体打印。
ESC F	释放粗体打印	1B 46		解除ESC E所设定的粗体打印模式。
ESC G	设定重叠打印	1B 47		为中、西文字符设定“重叠打印”。
ESC H	释放重叠打印	1B 48		解除ESC G所设定的“重叠打印”模式。

<table>
<tr><td>ESC q</td><td>选择字体形态</td><td>1B 71 n</td><td>n=00,01,
02,03</td><td>选择中、西文字符的字体形态。
n＝00：选择正常字形
n＝01：选择空心字形
n＝02：选择阴影字形
n＝03：选择空心阴影字形
注：此命令不影响扩展图码表中的B0H－DFH，F4H和F5H字符码。</td></tr>
<tr><td>ESC －</td><td>设定/释放下划线</td><td>1B 2D n</td><td>n=00,01</td><td>设定/解除西文字符的"下划线"打印模式。
n=00：解除“下划线”模式
n＝01：设定“下划线”模式
注：此指令不可与水平定位（HT）、设定绝对位置（ESC $）和设定相对位置（ESC \）等命令连用，否则无效。
在扩展图形字符表中的B0H-DFH,F4H或F5H中，也无法使用下划线模式。</td></tr>
<tr><td>ESC 4</td><td>设定斜体打印</td><td>1B 34</td><td></td><td>设定中、西文字符以斜体的形式打印。
注：打印下列范围内的字符时，选择字体形态的命令无效：
英文模式下，扩展图形字符表中的B0H-DFH,F4H或F5H;
中文模式下，A9A4H－A9A7H，A9B0H－A9EFH。</td></tr>
<tr><td>ESC 5</td><td>解除斜体打印</td><td>1B 35</td><td></td><td>解除ESC 4的斜体打印设定。</td></tr>
<tr><td>ESC ！</td><td>英文打印模式综合选择</td><td>1B 21 n</td><td>0≤n≤255</td><td>将西文的8种打印形式，加以选择组合起来。
参数 n 在此命令下设置特殊位，每位含义如下：
<table>
<tr><td>bit 7</td><td>bit 6</td><td>bit 5</td><td>bit 4</td><td>bit 3</td><td>bit 2</td><td>bit 1</td><td>bit 0</td></tr>
</table>
bit 7：下划线
bit 6：斜体
bit 5：倍宽
bit 4：重叠
bit 3：粗体
bit 2：压缩
bit 1：比例
bit 0：密度（1：12CPI，0：10CPI）
注：字符密度只能在10CPI、12CPI或比例间距中选择一种。
bit 3,4, 5和6的设置对中文字符也有效。</td></tr>
</table>

ESC SP	定义英文字符右边空格	1B 20 n	0≤n≤127	用点数来定义英文字符右边空格（以点数为单位）。 实际间距由下来点密度而定： 草体字符：n/120英寸 高质量字符: n/180英寸 比例字符：n/180英寸 初始设定缺省值为0。 **注：**在“倍宽打印”模式中，间距值是倍值。
FS &	设定汉字模式	1C 26		设定“汉字”打印模式。打印机可在中文模式下打印双字节字符和单字节字符。 在汉字打印模式下，打印机按下列方式解释第一字节。 **00H－7FH**：单字节码 **80H－A0H**：忽略 **A1H－F8H**：双字节码 **F9H－FFH**：忽略 在汉字模式下，打印机生成半角字母数字字符， 其码为**00H－7FH**，以取代ASCII字符集。 如果第一字节的值为**A1H－F8H，**打印机就把下一字节作为汉字代码的第二字节（有效范围是**A1H－FEH**）。 如果字节数超界，打印机将忽略这两个字节。
FS .	取消汉字模式	1C 2E		取消汉字打印模式并设定打印机为ASCII码模式，以便 只打印单字节字符。
FS SI	设定半角汉字	1C 0F		设定汉字以半角字符大小打印的模式（13.8CPI）。 在汉字模式中，半角字符（**AAA1H－ABC0H**）和任何单字节码字符不受此命令影响。 **注：**打印机在半角模式中只打印自定义字符的左半部（12点）。
FS DC2	取消半角汉字设置	1C 12		取消半角（FS SI）和1/4角（FS r）的设定。
FS r	设定汉字上、下标打印	1C 72 n	n=00,01	选择1/4角字大小打印模式。 n=00：选择1/4上标位置打印 n=01：选择1/4下标位置打印 **注：**1/4角字符用半高（12,8CPI）打印。 此命令不影响单字节码字符。 打印机在1/4角模式下,只打印用户自定义字符的左上1/4角（12x12点）。

<table>
<tr><td rowspan="5">FS 2</td><td rowspan="5">用户自定义中文字符</td><td rowspan="5">1C 32 a1 a2 d1.....d72</td><td rowspan="5">a1=F8H
A1H≤a2≤FEH
0≤d≤255</td><td colspan="4">定义用户自定义中文字符。
a1：用户自定议字符地址的第一字节
a2：用户自定议字符地址的第二字节
72字节数据d1……d72的排列如下：</td></tr>
<tr><td>MSB
d1
LSB</td><td>d4</td><td>.....</td><td>d70</td></tr>
<tr><td>MSB
d2
LSB</td><td>d5</td><td>.....</td><td>d71</td></tr>
<tr><td>MSB
d3
LSB</td><td>d6</td><td>.....</td><td>d72</td></tr>
<tr><td colspan="4"></td></tr>
<tr><td>FS SO</td><td>设定单行倍宽</td><td>1C 0E</td><td></td><td colspan="4">设定单行倍宽打印模式。
此命令对单字节字符和双字节字符都有效。</td></tr>
<tr><td>FS DC4</td><td>解除单行倍宽</td><td>1C 14</td><td></td><td colspan="4">解除FS SO命令的倍宽设定。</td></tr>
<tr><td>FS J</td><td>设定纵向打印</td><td>1C 4A</td><td></td><td colspan="4">设定纵向打印模式。</td></tr>
<tr><td>FS K</td><td>设定横向打印</td><td>1C 4B</td><td></td><td colspan="4">设定横向打印模式，并解除纵向打印模式。
注：初始设定缺省打印模式为横向打印模式。</td></tr>
<tr><td>FS D</td><td>纵向半角两字符并列打印</td><td>1C 44 d1 d2</td><td></td><td colspan="4">在输入此命令后，一对相继输入的半角字符便以一个中文字的宽度纵向打印出。
d1：左字符
d2：右字符</td></tr>
<tr><td>FS W</td><td>设定/解除4倍角打印</td><td>1C 57 n</td><td>n=00,01</td><td colspan="4">设定或解除汉字的4倍角打印模式。
字符在宽和高上都扩大为原来的两倍。
此命令不影响西文字符。
n=00：解除“4倍角打印”
n=01：设定“4倍角打印”
注：当打印位图象数据或其它倍宽的字符与4倍角字符处于同一行中时，其打印效果并不理想。</td></tr>
</table>

<table>
<tr><td>FS -</td><td>设定/解除汉字下划线</td><td>1C 2D n</td><td>n=00,01,02</td><td>设置或解除汉字“下划线”模式。
n=00：解除“下划线”模式
n=01：设定”1个点的下划线“模式
n=02：设定“2个点的下划线“模式
在纵向打印模式下，A9A4H-A9A7H范围内的表格符号不会旋90°，此线打印在字符右侧。
注：下划线指令不可与HT，ESC$, 或ESC \命令连用；
设定表格符号连线时，A9B0H-A9EFH范围内的表格符号无法使用下划线功能。</td></tr>
<tr><td>FS !</td><td>汉字打印模式组合</td><td>1C 21 n</td><td>0≤n≤255</td><td>设定汉字打印模式特性。n是所选择之打印形式数值的总和。
<table><tr><td>bit 7</td><td>bit 6</td><td>bit 5</td><td>bit 4</td><td>bit 3</td><td>bit 2</td><td>bit 1</td><td>bit 0</td></tr></table>每位含义如下：
7位：下划线
6位：.....
5位：（0：下标，1：上标）
4位：1/4角（参照5位）
3位：倍高
2位：倍宽
1位：半宽
0位：（0：横向，1：纵向）
注：3位和2位可组使成4倍角。</td></tr>
<tr><td>FS S</td><td>设定全角汉字字间距</td><td>1C 53 n1 n2</td><td>0≤n1,n2≤127</td><td>设定汉字全角字符的左右间隔。
n1：字符左边间隔
n2：字符左边间隔
在纵向打印模式中，此命令也适用于半角字符。
初始缺省值为：n1=0，n2=3
注：单位是1/180英寸.</td></tr>
<tr><td>FS T</td><td>设定半角汉字字间距</td><td>1C 54 n1 n2</td><td>0≤n1,n2≤127</td><td>设定半角字符的左右间隔。
n1：在一字符前左距
n2：在一字符前右距
此命令对1/4角字符也有效。
初始缺省值为：n1=0 ，n2=1.5
注：单位是1/180英寸.</td></tr>
<tr><td>FS U</td><td>设定半角字符间距调整</td><td>1 C 55</td><td></td><td>调整半角字符间的间隔，以使它们两个的宽度与一个中文全角字符的宽度相匹配。
此为打印机的初始默认设置。</td></tr>
<tr><td>FS V</td><td>取消半角字符间距调整</td><td>1C 56</td><td></td><td>消除由FS U命令对半角字符间距的调整。半角字符间的间隔由FS T命令定义。</td></tr>
</table>

<table>
<tr><td rowspan="4">ESC *</td><td>选择图象模式</td><td>1B 2A m n1 n2 d1 d2 ...dk</td><td>0≤m≤40
0≤n1≤255
0≤n2≤31
0≤d≤255</td><td colspan="2">用 d1－dk中的图象数据打印图象。
参数含义为：
m：图象输出密度
图形的总列数：N=n1+n2 x 256
n1=N MOD 256
n2=INT（N/256）
dk表示输入的图象数据</td></tr>
<tr><td colspan="5">下面提供了图象输出密度的说明，可通过 m 选择
<table>
<tr><th>m</th><th>名称</th><th>水平点密度</th><th>代用命令</th><th>垂直点密度</th></tr>
<tr><td>0</td><td>8点单密度</td><td>60</td><td>ESC K</td><td rowspan="7">60</td></tr>
<tr><td>1</td><td>8点双密度</td><td>120</td><td>ESC L</td></tr>
<tr><td>2</td><td>8点双速双密度*</td><td>120</td><td>ESC Y</td></tr>
<tr><td>3</td><td>8点四倍密度*</td><td>240</td><td>ESC Z</td></tr>
<tr><td>4</td><td>8点CRT图形</td><td>80</td><td>无</td></tr>
<tr><td>6</td><td>8点CRT图形 II</td><td>90</td><td>无</td></tr>
<tr><td>32</td><td>24点单密度</td><td>60</td><td>无</td></tr>
<tr><td>33</td><td>24点双密度</td><td>120</td><td>无</td><td rowspan="4">180</td></tr>
<tr><td>38</td><td>24点CRT图形 II</td><td>90</td><td>无</td></tr>
<tr><td>39</td><td>24点三倍密度</td><td>180</td><td>无</td></tr>
<tr><td>40</td><td>24点六倍密度*</td><td>360</td><td>无</td></tr>
</table>
注：打“*”号的模式不能打印出相邻点，即第一个被打印出的点，它的左右必须是空白点。</td></tr>
<tr><td colspan="5">位图形通过数据字节以下面的方式绘出
（8点位图形：1列数据需1个字节的数据）
点 数据位
*（上） 7位（MSB）
* 6位
* 5位
* 4位
* 3位
* 2位
* 1位
*（下） 0位（LSB）

〔24点位图形，1列数据需3个字节的数据〕
点 数据位
*（上） 7位（MSB）第一字节
* 6位
* 5位
* 4位
* 3位
* 2位
* 1位
* 0位（LSB）
* 7位（MSB）第二字节
* 6位
* 5位
* 4位
* 3位
* 2位
* 1位
* 0位（LSB）
* 7位（MSB）第三字节
* 6位
* 5位
* 4位
* 3位
* 2位
* 1位
*（下） 0位（LSB）</td></tr>
<tr><td colspan="5">注：同一行中图形数据的密度必须要相同。打印机完成此命令的图象打印之后，也可以接收普通的文本数据进行字符打印。</td></tr>
<tr><td>ESC K</td><td>8点单密度位图形打印</td><td>1B 4B n1 n2 d1 …… dk</td><td>0≤n1 ≤255
0≤n2 ≤31
0≤d≤255</td><td colspan="2">与 ESC * 0 0 相同功能.</td></tr>
</table>

ESC L	8点双密度位图形打印	1B 4C n1 n2 d1 …… dk	0≤n1 ≤255 0≤n2 ≤31 0≤d≤255	与 **ESC *0 1**相同功能.
ESC Y	8点双密度双速位图形打印	1B 59 n1 n2 d1 …… dk	0≤n1 ≤255 0≤n2 ≤31 0≤d≤255	与 **ESC *0 2**相同功能.
ESC Z	8点四密度位图形	1B 5A n1 n2 d1 …… dk	0≤n1 ≤255 0≤n2 ≤31 0≤d≤255	与 **ESC * 0 3**相同功能.
ESC @	初始化	1B 40		把所有模式设定成初始化状态,并清除打印机的缓存。 **注：**不清除由用户通过ESC &或FS 2命令自定义的字符。
ESC U	设定单/双向打印	1B 55 n	n=00,01	设定单向/双向打印模式 n=00：双向打印 n=01：单向打印
FS x	设定/解除高速打印	1C 78 n	n=00,01	设定或解除 “高速打印”模式（只对中文字符有效）。 n=00：解除高速打印 n=01：设定高速打印
DC1	使打印机联机	11		将打印机设置为联机状态。在此状态下可接收打印数据。
DC3	使打印机脱机	13		将打印机设置为脱机状态。在此状态下不、接收数据，且不打印已接收的数据。
DEL	删除一个字符	7F		删除当前打印行中的最后一个字符。 **注：**在下列条件下，此命令被忽略： 1．打印头在左边界（即当前打印行为空行）； 2．此命令跟在ESC\, ESC$或HT命令的后面； 3．正在接收位图数据时，接收到此命令。
CAN	清除行缓存	18		清除打印缓冲区内的所有数据，并设定下一个打印位在左边界。 **注：**如果此时打印模式被改变，打印机则打印出行缓冲区内的数据，而不被CAN取消。
BEL	蜂鸣报警	7		使打印机发出蜂鸣声。 **注：在**接收数据打印的同时，不能发出蜂鸣声。
ESC { 0	扩展字符质量定义	1B 7B 00 n	n=00,01	通过Config.exe程序设置放弃字符质量参数 n=00：普通 n=01：草体（高速） 注释：放弃参数只影响到下次关闭电源之前。 再次打开电源时，放弃参数设置可由Config.exe程序复原。

OKI 控制代码命令集（5530SC）

类别	控制码	十六进制	十进制	功能
打印机硬件控制码	DC1	11	17	选通打印机
	DC3	13	19	置打印机脱机
	CAN	18	24	清除打印机缓冲
	DLE B	10 42	16 66	打印机初始化
	ESC k	1B 6B	27 107	设置 SHIFT JIS 方式
	ESC l	1B 6C	27 108	取消 SHIFT JIS 方式
垂直方向控制码	LF	0A	10	换行
	ESC 6	1B 36	27 54	设置 1/6 英寸的行距
	ESC 8	1B 38	27 56	设置 1/8 英寸的行距
	ESC % 9 n1 n2	1B 25 39 n1 n2	27 37 57 n1 n2	设置 n/120 英寸的行距
	ESC VT n1 n2	1B 0B n1 n2	27 11 n1 n2	直接进纸若干行
	ESC % 5 n	1B 25 35 n	27 37 53 n	直接进纸 n/120 英寸
	ESC % 8 N	1B 25 38 n	27 37 56 n	执行 n/120 英寸反向换行
	ESC F n1 n2	1B 46 n1 n2	27 70 n1 n2	设置页长
	ESC 5	1B 35	27 53	设置 TOF (页顶) 位置
	FF	0C	12	换页
	ESC T n	1B 54 n	27 84 n	设置单页纸出纸方向
垂直方向控制码	ESC G n1 n2	1B 47 n1 n2	27 71 n1 n2	设置分页孔间距
	DC4	14	20	设置垂直 Tab
	VT	0B	11	执行垂直 Tab
水平方向控制码	CR	0D	13	回车
	ESC % 4 n1 n2	1B 25 34 n1 n2	27 37 52 n1 n2	打印头左移
	BS	08	8	退格
	ESC % 6 n1 n2	1B 25 36 n1 n2	27 37 54 n1 n2	绝对水平定位
	ESC % 3 n1 n2	1B 25 33 n1 n2	27 37 51 n1 n2	打印头右移
	ESC (n1 n2	1B 28 n1 n2	27 40 n1 n2	设置左界
	ESC) n1 n2	1B 29 n1 n2	27 41 n1 n2	设置右界
	ESC L	1B 4C	27 76	设置水平 Tab
	HT	09	9	水平移动 Tab
字符特性码	ESC N	1B 4E	27 78	设置 Pica HS ANK 字符方式
	ESC H	1B 48	27 72	设置 Pica HD ANK 字符方式
	ESC B	1B 42	27 66	设置 Elite HS ANK 字符方式
	ESC E	1B 45	27 69	设置 Elite HD ANK 字符方式

类别	控制码	十六进制	十进制	功能
	ESC % 1 n1 n2	1B 25 31 n1 n2	27 37 49 n1 n2	传输图形数据
	ESC % 2 n1 n2	1B 25 32 n1 n2	27 37 50 n1 n2	传输水平双倍扩展图形数据
打印方式特性码	ESC D	1B 44	27 68	设置高速度打印方式
	ESC I	1B 49	27 73	设置高密度打印方式
	ESC O	1B 4F	27 79	设置低噪音打印方式
	ESC X	1B 58	27 88	设置下划线打印方式
	ESC Y	1B 59	27 89	取消下划线打印方式
	ESC U	1B 55	27 85	设置 ANK 字符水平双倍扩展打印方式
	ESC R	1B 52	27 82	取消 ANK 字符水平双倍扩展打印方式
	CEX p	1C 70	28 112	设置汉字水平双倍扩展打印方式
	CEX q	1C 71	28 113	取消汉字水平双倍扩展打印方式
	ESC <	1B 3C	27 60	设置水平压缩打印方式
	ESC >	1B 3E	27 62	取消水平压缩打印方式
	ESC [	1B 5B	27 91	设置垂直扩展打印方式
	ESC]	1B 5D	27 93	取消垂直扩展打印方式
	ESC e	1B 65	27 101	设置三倍高度打印方式
	ESC f	1B 66	27 102	取消三倍高度打印方式
	ESC g	1B 67	27 103	设置三倍宽度打印方式
	ESC h	1B 68	27 104	取消三倍宽度打印方式
	ESC i	1B 69	27 105	设置加重打印方式
	ESC j	1B 6A	27 106	取消加重打印方式
	ESC % U	1B 25 55	27 37 85	设置单向打印方式
打印方式特性码	ESC % B	1B 25 42	27 37 66	设置双向打印方式
	ESC m	1B 6D	27 109	设置重复打印方式
	ESC n	1B 6E	27 110	取消重复打印方式
汉字特性码	ESC $ @	1B 24 40	27 36 64	设置双字节方式
	ESC (H	1B 28 48	27 40 72	取消双字节方式
	CEX N	1C 4E	28 78	设置上标打印方式
	CEX O	1C 4F	28 79	取消上标打印方式
	CEX P	1C 50	28 80	设置下标打印方式
	CEX Q	1C 51	28 81	取消下标打印方式
	CEX R	1C 52	28 82	设置上下标打印方式
	CEX S	1C 53	28 83	取消上下标打印方式
	CEX r	1C 72	28 114	设置单字节方式

类别	控制码	十六进制	十进制	功能
	CEX s	1C 73	28 115	取消单字节方式
	CEX 0 n1 n2	1C 30 n1 n2	27 48 n1 n2	选择外部字符图形方式
	CEX 2 n1 n2	1C 32 n1 n2	28 50 n1 n2	输入外部字符图形
	CEX $ n	1C 24 n	28 36 n	设置字符间距
	CEX J	1C 4A	28 74	设置汉字竖写方式
	CEX K	1C 4B	28 75	设置汉字横写方式
	CEX _	1C 5F	28 95	设置单字节复合字符方式
	CEX t	1C 74	28 116	禁止单字节符竖写方式
汉字特性码	CEX u	1C 75	28 117	取消禁止单字节竖写方式
页控制	ESC C n	1B 43	27 67	按行数设置页长
	ESC J n1 n2	1B 4A n1 n2	27 74 n1 n2	按 1/120 英寸数设置页长

BP-800K 的扩展命令

命令	命令解释	十六进制编码	十进制参数范围	功能和用法
ESC { 0	选择打印质量	1B 7B 00 n	n=00,01	由此命令的选择结果暂时替代通过Config.exe设置的字符质量参数，重启打印机后，先前的Config.exe设置重新生效。 n=00：Normal n=01：草体（High speed）
ESC { 1	通过介质的底边定位打印位置	1B 7B 01 n1 n2	0≤n1 ≤255 0≤n2 ≤255 最大有效范围与打印介质尺寸有关	设定打印位置在距打印介质底边距的上方（n1+n2 x 256）/180英寸。 注意：参考位置不是介质底边缘，而是底边距（底边界），有关底边界的定义请参考附录B。 如果指定的打印位置超出可打印范围的顶端，则默认为可打印范围的顶边界位置； 如果介质的尺寸超出附录B中规定的纸张规格，则定位结果不可预知； 为了减少介质在退纸时产生歪斜的可能性，仅在需要在较低打印位置打印时（距底边界3英寸以内）才使用此命令。

ESC { 2	控制前后压纸轴的升降转换动作	1B 7B 02 n	n=00,01,02	此命令用于较厚的水平装订手册的进退纸处理。 n=00：没有避开水平装订位置的动作 n=01：进纸与退纸时，都有避开水平装订位置的动作 n=02：仅在退纸时，才有避开水平装订位置的动作 n=01时，打印机进纸过程中，在接近水平装订位置时，前压纸轴抬起，后压纸轴压下，以避开水平装订位置；待水平装订位置过后，前压纸轴压下，后压纸轴抬起。退纸过程中，在接近水平装订位置时，前后压纸轴的动作顺序与进纸时的动作顺序相反。从而使有较大厚度的水平装订位置顺利进出打印机。 n=02时，进纸过程与n=00时的情况一样，退纸时与n=01时的情况一样。 注意：设定n=01和n=02时，会使打印速度变慢。因此，建议打印普通厚度的介质时，设定n=00。
ESC ~ P B	选择介质模式	1B 7E 50 42 n	n=00,01,02	选择介质模式。 n=00：PB0模式（相当于ESC ~ P B 0命令的功能） n=01：PB1模式（相当于ESC ~ P B 1命令的功能） n=02：PB2模式（相当于ESC ~ P B 2命令的功能） PB0模式： 此模式适用于打印普通单页纸或水平装订手册（要手动将打印机的介质选择旋钮拨向单页纸打印模式档）。打印机的打印方式类似于普通平推打印机。 PB1模式： 此模式适用于打印垂直装订手册（要手动将打印机的介质选择旋钮拨向证本打印模式档）。1页的内容以它原有排版的宽度打印在证本手册的左、右页上（将左右页合拼后当作一页处理），在垂直装订区域（17mm宽）的数据不打印。 PB2模式： 此模式适用于打印垂直装订手册（要手动将打印机的介质选择旋钮拨向证本打印模式档）。第1页的内容打印在证本手册的左页上，介质自动退出，再次进纸后，下一页的内容打印在证本手册的右页上。
ESC ~ P B 0	选择PB0介质模式	1B 7E 50 42 30	n=00,01,02	与ESC ~ P B n命令的n=0时的功能相同
ESC ~ P B 1	选择PB1介质模式	1B 7E 50 42 31	n=00,01,02	与ESC ~ P B n命令的n=1时的功能相同
ESC ~ P B 2	选择PB2介质模式	1B 7E 50 42 32	n=00,01,02	与ESC ~ P B n命令的n=2时的功能相同

附录 D　ASCII 代码表

由 **ESC t 0** 设定的斜体字符表：

CODE	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0	NUL			0	@	P	'	p	NUL			*0*	*@*	*P*	'	p
1		DC1	!	1	A	Q	a	q		DC1	!	*1*	*A*	*Q*	a	q
2		DC2	"	2	B	R	b	r		DC2	"	*2*	*B*	*R*	b	r
3		DC3	#	3	C	S	c	s		DC3	#	*3*	*C*	*S*	c	s
4		DC4	$	4	D	T	d	t		DC4	$	*4*	*D*	*T*	d	t
5			%	5	E	U	e	u			%	*5*	*E*	*U*	e	u
6			&	6	F	V	f	v			&	*6*	*F*	*V*	f	v
7	BEL		'	7	G	W	g	w	BEL		'	*7*	*G*	*W*	g	w
8	BS	CAN	(	8	H	X	h	x	BS	CAN	(	*8*	*H*	*X*	h	x
9	HT	EM	)	9	I	Y	i	y	HT	EM	)	*9*	*I*	*Y*	i	y
A	LF		*	:	J	Z	j	z	LF		*	*:*	*J*	*Z*	j	z
B	VT	ESC	+	;	K	[	k	{	VT	ESC	+	*;*	*K*	*[*	k	{
C	FF		,	<	L	\	l	¦	FF		,	<	*L*	\	l	¦
D	CR		-	=	M	]	m	}	CR		-	=	*M*	*]*	m	}
E	SO		'	>	N	^	n	~	SO		'	>	*N*	^	n	~
F	SI		/	?	O	_	o	DEL	SI		/	?	*O*	_	o	

由 **ESC t 1** 设定的扩展图形字符表：

CODE	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0	NUL			0	@	P	'	p	Ç	É	á	∙	└	╨	α	≡
1		DC1	!	1	A	Q	a	q	ü	æ	Í	∷	┴	╤	β	±
2		DC2	"	2	B	R	b	r	é	Æ	Ó	⁘	┬	╥	Γ	≥
3		DC3	#	3	C	S	c	s	â	Ô	ú	|	├	╙	π	≤
4		DC4	$	4	D	T	d	t	ä	Ö	ñ	┤	—	╘	Σ	⌠
5		§	%	5	E	U	e	u	à	Ò	Ñ	╡	+	╒	σ	⌡
6			&	6	F	V	f	v	å	û	a	╢	╞	╓	μ	÷
7	BEL		'	7	G	W	g	w	ç	ù	o	╖	╟	╫	τ	≈
8	BS	CAN	(	8	H	X	h	x	ê	ÿ	¿	╕	╚	╪	Φ	°
9	HT	EM	)	9	I	Y	i	y	ë	Ö	⌐	╣	╔	┘	θ	•
A	LF		*	:	J	Z	j	z	è	Ü	¬	║	╩	┌	Ω	·
B	VT	ESC	+	;	K	[	k	{	Ï	¢	½	╗	╦	█	δ	√
C	FF		,	<	L	\	l	¦	Î	£	¼	╝	╠	▄	∞	n
D	CR		-	=	M	]	m	}	Ì	¥	¡	╜	═	▌	∅	2
E	SO		'	>	N	^	n	~	Ä	Pt	«	╛	╬	▐	∈	■
F	SI		/	?	O	_	o	DEL	Å	ƒ	»	┐	╧	▀	∩	

Jolimark 映美®

新会江裕信息产业有限公司
地址：广东省江门市新会区今古洲江裕路 18 号江裕科技园
邮编：529141
客户服务热线：400-7002299
传真：0750 6390382
Http://www.jolimark.com.cn

DNV ISO14001 认证　BSI ISO9001 认证　TUV OHSAS18001 认证　广东省著名商标　广东名牌

3C 认证　节能认证　环境标志认证